

Modelowa gospodarka komunalna

Usuwanie odpadów i prowadzenie składowiska, dostawa wody i odbiór ścieków, oczyszczanie miasta, produkcja materiałów konstrukcyjnych, usługi budowlane i transportowe, zarządzanie nieruchomościami, a nawet utrzymanie cmentarzy i usługi pogrzebowe. To szeroki wachlarz działalności Pyrzyckiego Przedsiębiorstwa Komunalnego sp. z o.o. (PPK). A wszystko to w oparciu o jasne idee biznesu społecznie odpowiedzialnego, pod każdym względem – pracowniczym, ekologicznym, biznesowym i charytatywnym.

Mińło półwiecze

PPK sp. z o.o. (Pyrzyce, woj. zachodniopomorskie) istnieje od 1958 r. Od 12 lat jest spółką. – Nasze początki, to standardowa działalność komunalna, utrzymanie czystości i administrowanie zasobami mieszkaniowymi – mówi **Jan Lemparty**, dyrektor przedsiębiorstwa, związany z nim od ponad 30 lat (na stanowisku dyrektora od ponad 20). – Z biegiem lat rozszerzaliśmy zakres usług. To nasza strategia na utrzymanie się na rynku, w dobie przeobrażeń gospodarczych.

Polityka była na tyle skuteczna, że dziś zakład jest największą firmą w mieście, największym pracodawcą i rozwija swoją działalność, np. w inwestycje gospodarki odpadami i rozbudowy wodociągów.

Dzięki dywersyfikacji usług udało się ograniczyć wzrost kosztów własnych i utrzymać korzystne ceny usług. Dziś PPK zajmuje się przede wszystkim dostarczaniem wody, odprowadzaniem i oczyszczaniem ścieków, wywozem odpadów i prowadzeniem składowiska, utrzyma-



Jan Lemparty, dyr. PPK

niem czystości w mieście, obsługą urządzeń i infrastruktury komunalnej oraz terenów zielonych.

Firma nie boi się ryzyka i w swojej historii inwestowała w nietypowe przedsięwzięcia. – Chcieliśmy wykorzystać wody geotermalne do produkcji energii cieplnej w mieście. Prace rozpoczęliśmy w 1995 roku, poświęciłem temu zagadnieniu ponad 10 lat. Sprowadziłem specjalistów z Francji i Szwecji, wykonane zostały pomiary, pozyskałem pieniądze z funduszy strukturalnych. Stacja geotermalna powstała i dziś niemal 100 proc. miasta jest ogrzewana

wodami termalnymi, jednak dokończenie budowy i zarządzanie inwestycją powierzono innemu podmiotowi – nie kryje rozżalenia Jan Lemparty.

Selektywna zbiórka odpadów

Przedsiębiorstwo zarządza składowiskiem odpadów. – Jest ono nieustannie monitorowane pod względem ekologicznym i środowiskowym – mówi dyrektor. – Badany jest poziom i skład wód, gazów czy struktury i masy odpadów.

Dzięki determinacji zarządu firmy, w Pyrzycach prowadzona jest selektywna gospodarka odpadami. – W ciągu 5 lat, (od 2003 r.) udało się przekonać społeczeństwo, że segregacja jest opłacalna – za odbiór takich odpadów, płaci się po prostu mniej. Udało nam się to, z czym boryka się większość gmin – z dumą podkreśla dyr. Lemparty, który podejmuje dalsze działania, by zwiększyć obszar i zakres segregacji.

Odpady trafiają do zakładów przetwórczych, własnego zakładu budowlanego (np. gruz, wykorzystywany do remontów dróg) lub na składowisko, gdzie wkrótce powstanie kolejna inwestycja – **Zakład Segregacji Odpadów** dla 4 powiatów, po zatwierdzeniu Planu Wojewódzkiego.

Od wodociągów po meble ogrodowe

PPK zajmuje się dostawą wody dla 13 tys. mieszkańców i odbiorem ścieków. Inwestuje i modernizuje instalacje, nadzoruje **Oczyszczalnię Ścieków** oraz nowoczesną **Stację Uzdatniania Wody** (*patrz: zdjęcie*). – Jej moce wydajnościowe zaplanowane są z ogromną rezerwą. Szacujemy, że przy obecnym tempie rozwoju, będzie spełniała swoją rolę przez 50 lat – podkreśla dyr. firmy.

Dzięki pozyskanym środkom finansowym z Unii Europejskiej, w br. oddana została do użytku nowa sieć wodociągowa (dł. 5 km).

Na tym nie kończy się szerokie spektrum prowadzonej działalności PPK. Zajmuje się również m.in. usługami budowlano-remontowymi, produkuje elementy konstrukcyjne (krawężniki, nadproża, bloczki

betonowe) i małą architekturę (ogrodzenia, altanki, meble ogrodowe). Wyroby te zdobyły medale m.in. na Międzynarodowych Targach Szczecińskich.

– Własna baza techniczna, magazynowa i specjalistyczny tabor transportowo-sprzętowy pozwala na wykonywanie wszelkich prac we własnym zakresie, co korzystnie wpływa na oferowaną atrakcyjną cenę – podkreśla dyr. Lemparty.

Biznes Społecznie Odpowiedzialny

– Jako jedna z większych firm w mieście staramy się wychodzić naprzeciw oczekiwaniom wspierania inicjatyw społecznych. Każdego roku, w miarę naszych możliwości, przekazujemy wsparcie finansowe na różne cele. Przedsiębiorstwo wspomaga wiele instytucji również w formie najkorzystniejszej, z racji prowadzonej działalności, m.in. przekazywany jest



piasek do piaskownic, elementy do budowy ławek, sponsorowane są konkursy ekologiczne w szkołach.

Spółka finansuje naukę na studiach wyższych i podyplomowych chętnym pracownikom oraz kieruje ich na szkolenia. Zakres tematyczny kursów obejmuje m.in. przepisy BHP, ochronę środowiska, fundusze unijne, zamówienia publiczne, gospodarkę odpadami, ale również obsługi urzędzeń budowlanych czy podnoszenie kwalifikacji kierowców.

PPK zapewnia swoim pracownikom perspektywiczne i wielowariantowe zatrudnienie, jasno określone warunki rozwoju, a także uczestnictwo w podejmowaniu strategicznych decyzji.

Jacek Majewski



Certyfikaty, systemy zarządzania i nagrody (wybrane)

- Zintegrowany System Zarządzania Jakością, Środowiskiem i BHP (ISO 9001:2000, 14001:2004, 18001:2004)
- Przedsiębiorstwo Fair Play 2002, 2003, 2004, 2007.
- Inwestycja Roku i Budowa Roku 2003 Naczelnej Organizacji Technicznej oraz Polskiego Związku Inżynierów i Techników Budownictwa za Stację Uzdatniania Wody
- Lider rynku 2005, 2006, 2007 i 2008
- Nagroda im. Eugeniusza Kwiatkowskiego „Przedsiębiorczość” 2008
- Euro Leader 2008

FORUM JAKOŚCI QI 2009
– NOMINACJE / „SPOŁEM” KIELCE

90 lat sukcesów

Dla wielu, Majonez Kielecki niezmiennie pozostaje synonimem idealnego majonezu. Jego receptura (opracowana w 1959 r.) stała się kanwą Polskiej Normy na ten sos. W dobie żywności pełnej konserwantów i polepszaczy, Majonez Kielecki jest wyjątkowym produktem, który nie zawiera takich substancji, a jego producent – Wytwórca Spółdzielnia Pracy „Społem” w Kielcach – z sukcesami pracuje na miarę czołowego przedsiębiorstwa polskiego rynku spożywczego.

Obecność WSP „Społem” w gospodarczym „pejzażu” Kielc, trwa nieprzerwanie od 1920 r. Dziś firma kroczy, pełną wyzwań, drogą gospodarki rynkowej, systematycznie poprawiając swoje wyniki ekonomiczne. Wyroby zdobywają liczne nagrody i wyróżnienia branżowe, gospodarce, a nawet medale międzynarodowych targów spożywczych na całym świecie. Obecnie firma, po raz trzeci, bierze udział w programie **Forum Jakości Quality International**, organizowanym przez redakcję Forum Biznesu, wyróżniającym liderów polskiej gospodarki, pod względem najwyższej jakości produktów, usług i systemów zarządzania. W poprzednich edycjach Spółdzielnia zdobyła już uznanie Kapituły konkursu.

Fakt ten z resztą w żaden sposób nie dziwi. Wpisana

w polską historię przedsiębiorczości, Spółdzielnia jest jedną z tych firm, które mają znaczący wpływ na wzrost gospodarczy. Daje zatrudnienie blisko 400 osobom. Inwestuje w najnowocześniejsze technologie, wprowadza nowe produkty, oparte jednak o tradycyjne receptury. Zakład nieprzerwanie inwestuje, m.in. wdrożył System Zarządzania Jakością (ISO 9001:2000), a także dba o środowisko naturalne (m.in. posiada własną oczyszczalnię ścieków).

Na pozycję wicelidera w produkcji majonezów Spółdzielnia pracowała latami. Takie efekty dało unikalne połączenie trzech elementów – starannie wyselekcjonowanych składników, tradycyjnych, polskich receptur oraz zaawansowanych metod produkcyjnych

Najnowszymi hitami są: jedyny na polskim rynku, **Majonez Kielecki z czosnkiem** oraz **Majonez Kielecki do dekoracji**. Jak sama nazwa wskazuje ten pierwszy swój niepowtarzalny smak zawdzięcza dodatkowi czosnku. Suszony, naturalny czosnek doskonale uzupełnia kremowy i prawdziwie wyborny smak majonezu. *Majonez Kielecki do dekoracji* to jedwabiście kremowy sos o charakterystycznym smaku. Gęsta i puszysta konsystencja sprawia, iż idealnie nadają się do dekorowania kanapek, wędlin, sałatek czy jaj na twardo.

Magdalena Zastawnik

Wyjątkowy majonez, wyjątkowe Święta

...uznawany za najlepszy!

SPOLEM KIELCE

Majonez KIELECKI

BEZ KONSERWANTÓW



Z Olimpem po zdrowie

Suplement diety Chela-Ferr bio-complex® jest produktem, zawierającym innowacyjne żelazo w formie chelatu aminokwasowego, wzbogacone zestawem witamin i kwasem foliowym. Doskonale uzupełnienia niedobory żelaza w organizmie oraz pokrywa codzienne zapotrzebowanie witaminowe, uczestnicząc w procesach produkcji krwi, regulując funkcjonowanie komórek oraz rozwój całego ustroju. Jest pierwszym tego typu produktem wprowadzonym na polski rynek. Jego producentem jest OLIMP Laboratories Sp. z o.o. z Dębicy.

Jest to nowoczesna forma tego minerału, charakteryzująca się kationem żelazowym, związanym cząsteczkami glicyny, dzięki czemu tworzy prawdziwy chelat (patrz: ramka 2). Ponadto preparat zawiera kwas foliowy i witaminę B₆, B₁₂ i C.

swajalną, wysokiej jakości i bezpieczną w użyciu formę żelaza.

Preparat jest najmłodszym „dzieckiem” spółki OLIMP Laboratories. Firma jednak, od lat, specjalizuje się w produkcji preparatów, wspomagających



Minerał żelaza należy do niezbędnych, ale niestety bardzo trudno przyswajalnych przez organizm człowieka. Zwykle preparaty żelazowe – dostępne w aptekach, cechują się nie tylko małą biodostępnością ale kojarzą się także z licznymi efektami ubocznymi (dolegliwości żołądkowe, nudności, mdłości, zaparcia). Chela-Ferr bio-complex® to pierwszy i jedyny na polskim rynku suplement diety, który zawiera najlepiej przy-

ochronę i rozwój organizmu (więcej: www.olimp-labs.com).

Potentat branży w Polsce

Wszystkie produkowane środki są najwyższej jakości i powstają w oparciu o wyselekcjonowane surowce i najnowocześniejsze technologie. Produkcja odbywa się w standardzie GMP z wdrożonym zintegrowanym Systemem Zarządzania Jakością i Bezpieczeństwem Żywności

ISO 22000:2006 i HACCP. OLIMP Laboratories był jedną z pierwszych firm w Polsce, która uzyskała certyfikat 22000:2006.

Wiele produktów firmy znajduje nabywców za granicą w Niemczech, gdzie OLIMP posiada swój oddział, ale też w innych krajach całej Europy (Wlk. Brytania, Szwecja, Irlandia, Włochy, Hiszpania, Francja, Ukraina).

OLIMP Laboratories Sp. z o.o. w branży funkcjonuje już prawie 20 lat. Swoją działalność firma rozpoczęła w 1990 roku pod nazwą Sportatut. – Mogę powiedzieć, że jako polska firma praktycznie stworzyliśmy rynek preparatów dietetycznych dla sportowców – mówi Stanisław Jedliński, prezes zarządu Olimp Laboratories. OLIMP jako pierwszy w kraju, wprowadził na rynek odżywkę oraz suplementy dla sportowców i osób aktywnych.

Kolejne lata przynosiły nowe inwestycje i rozszerzenie oferty. – Polityką firmy jest, wprowadzanie na rynek produktów in-

nych, niż wszystkie dotychczas dostępne. Każdy nowy preparat jest absolutnie innowacyjnym rozwiązaniem – mówi Joanna Szczygieł, Dyrektor Marketingu firmy. – Ponadto precyzyjnie określamy do kogo kierowany jest dany preparat, np. witaminy dla kobiet, oprócz witamin i minerałów zawierają inne składniki, uwzględniające zapotrzebowanie organizmu kobiecego.



OLIMP Laboratories wiele przedsięwzięć realizuje jako pierwsza firma w Polsce. Tak było także w przypadku uruchomionej produkcji napojów funkcjonalnych oraz suplementów

diety. Na szczególną uwagę zasługują chelaty aminokwasowe minerałów Albion, które ułatwiają efektywne i bezpieczne uzupełnianie codziennej diety w najważniejsze mikroelementy pokarmowe oraz estry witamin Ester-C czyli wysoko przyswajalna, opatentowana forma witaminy C o neutralnym pH.

Firma od początku istnienia rozwija własną bazę naukową, inwestując w ludzki potencjał oraz nowoczesne zaplecze produkcyjno-laboratoryjne. Firmowe laboratoria wyposażone są w najnowocześniejszą aparaturę analityczno-pomiarową. Konsumentom doceniają produkty Olimp Laboratories, o czym świadczą liczne nagrody i wyróżnienia. Firma otrzymuje również nagrody za dynamiczny rozwój, najwyższą jakość wyrobów i aktywny udział w lokalnym życiu społecznym. Świadczą o tym m.in.: tytuł Lidera Jakości, Laur Konsumenta, Godło „To jest TO” czy Złoty Otis.

OLIMP Laboratories rozpoczęła działania inwestycyjne, dzięki którym powinien otrzymać w 2009 roku status przedsiębiorstwa farmaceutycznego. Pozwoli to na rozszerzenie produkcji o leki i środki medyczne. – Nasza misja to ciągłe, doskonałe, tworzenie innowacyjnych produktów, a przede wszystkim sprostanie oczekiwaniom konsumentów – oświadcza prezes Jedliński.

W połowie 2008 roku ruszyła także produkcja zaawansowanych napojów funkcjonalnych serii Olimp GO FOR IT.

Magdalena Zastawnik,
Jacek Majewski



Chela-Ferr bio-complex®

Preparat zawiera składniki wyjątkowo bezpieczne, wszechstronnie przebadane i najwyższej jakości (patrz: ramka 1). Opatentowany główny komponent, chelat aminokwasowy żelaza (organiczna forma żelaza) Ferrochel® (prod. światowego lidera i producenta opatentowanych chelatów aminokwaso-



wych minerałów – Albion Laboratories) otrzymał certyfikat bezpieczeństwa Departamentu Zdrowia USA oraz numer klasyfikacyjny Towarzystwa Chemicznego USA, jako jedynej chelatowej formie żelaza.

1. Mówi Joanna Szczygieł, Dyrektor Marketingu OLIMP Laboratories Sp. z o.o.:

– Innowacyjność Chela-Ferr bio-complex® polega na tym, że produkt zawiera najlepiej przyswajalną i najbezpieczniejszą w dawkowaniu formę żelaza w postaci chelatu aminokwasowego Albion® w zaawansowanym kompleksie z witaminami C, B₆, B₁₂ i kwasem foliowym. Składniki dodatkowe, niezależnie od żelaza, przyspieszają proces krwiotworzenia, zapobiegając występowaniu niedokrwistości.

– Odbiorcami preparatu są w zdecydowanej mierze kobiety, zwłaszcza w ciąży, polecany jest do stosowania w okresie okołomenstruacyjnym. Ponadto doskonale nadaje się do stosowania przez osoby wyjątkowo aktywne, czy uprawiające sporty, szczególnie dyscypliny wytrzymałościowe. Polecany jest wszystkim tym, którzy z uwagi na wykonywaną pracę, sport czy ciężą, powinni uzupełniać w organizmie niedobory żelaza.

2. Co to jest chelat?

Minerał chelatowany to cząsteczka obojętna, która jest odporna na działanie innych składników o przeciwnym ładunku elektrycznym. Masa cząsteczkowa chelatowanych minerałów jest na tyle mała, że cząsteczki te z łatwością przechodzą przez ścianę jelita. Proces chelatacji zapewnia większą trwałość cząsteczki mineralnej w trakcie procesów trawienia. Pierwiastki są pobierane z chelatów stosownie do zapotrzebowania, a potencjalnie szkodliwy ich nadmiar wraz z nieaktywnym chelatem, opuszcza organizm. Na rynku można spotkać często różne preparaty mineralne, które producent nazywa „chelatami”. Niestety, są to najczęściej zwykłe mieszaniny minerałów z aminokwasami, które nie mogą być klasyfikowane w kategorii prawdziwego „minerału chelatowego”. Aby minerał mógł spełnić takie kryterium, musi być powiązany specjalnymi wiązaniami chemicznymi oraz posiadać bardzo niską masę cząsteczkową, co warunkuje jego skuteczne wchłanianie. Jak do tej pory tylko firmie Albion Laboratories udało się w pełni odtworzyć ten skomplikowany proces chemiczny.

FORUM JAKOŚCI QI 2009 – NOMINACJE / PROMAT TOP SP. Z O.O.

Ekspert technicznej ochrony przeciwpożarowej w budownictwie



Firma Promat TOP Sp. z o.o. istnieje w Polsce już od ponad 15 lat i jest częścią grupy Promat International, specjalizującej się w tworzeniu i produkcji własnych, innowacyjnych rozwiązań z zakresu biernej ochrony przeciwpożarowej. Głównym obszarem stosowania systemów Promat jest budownictwo lądowe, pewna grupa produktów wykorzystywana jest w budownictwie okrętowym oraz przemysłowym. Wszystkie proponowane technologie i materiały Promat posiadają odpowiednie badania ogniowe, atesty, aprobaty techniczne i certyfikaty.

Wśród ogniochronnych wyrobów, oferowanych przez Promat należy wymienić między innymi: płyty PROMATECT® i PROMAXON®, szkło PROMAGLAS®, wyroby do zabezpieczeń przejść instalacyjnych PROMASTOP® oraz materiały uszczelniające PROMASEAL®. Osobną grupę produktów stanowią specjalistyczne materiały wysokotemperaturowe mające zastosowanie w przemyśle.

Realizowana przez Promat polityka sprzedaży koncentruje się przede wszystkim na rozpoznawaniu i zaspokajaniu potrzeb klienta poprzez dostarczanie mu najlepszych rozwiązań konstrukcyjnych z zakresu budowlano-technicznej ochrony przeciwpożarowej. Wszystkie materiały

Promat produkowane są zgodnie z wymaganiami przepisów ochrony środowiska naturalnego. Swoje zastosowanie znajdują głównie w budowie dużych i nowoczesnych obiektów użytkowej publicznej jak również przy rekonstrukcji obiektów zabytkowych. Znaczący zakres stosowania to ochrona przeciwpożarowa tuneli komunikacyjnych oraz obiektów przemysłowych. Poczynając od projektowania do fazy wykonawczej, przedstawiciele regionalni i doradcy techniczni firmy Promat ściśle współpracują z projektantami obiektów, rzeczoznawcami ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych oraz przedstawicielami Państwowej Straży Pożarnej.

Oferowana przez Promat wysoka jakość produktów i usług sprawia, że klientami firmy są czołowe przedsiębiorstwa budowlane z całej Polski oraz największe firmy specjalistyczne z zakresu ochrony przeciwpożarowej.

W najbliższej przyszłości Promat planuje poszerzenie oferty krajowej o materiały do zabezpieczania ogniochronnego konstrukcji drewnianych i żelbetowych, elementów z blachy trapezowej oraz wdrożenie technologii natrysków mas ogniochronnych.

Szczegółowe informacje o produktach i technologiach Promat można znaleźć na stronie www.promatop.pl

Zuzanna Żydek

DOBA FIRMA 2008 – NOMINACJE / CZĘSTOCHOWSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO KOMUNALNE

Nowoczesna gospodarka odpadami

Częstochowskie Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o. zarządza regionalnym składowiskiem odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Sobuczynie. Odpady do unieszkodliwiania przyjmowane są z subregionu częstochowskiego.

skanie dla instalacji decyzji pozwolenia zintegrowanego. Zarządzanie instalacją wspomaganą jest wdrożonym i certyfikowanym zintegrowanym systemem zarządzania ISO w zakresie jakości, środowiska i bhp.

W 2007 r. wdrożony został europejski system zarządzania środowiskowego EMAS, co wpłynęło na pełne zdefiniowanie wszystkich aspektów środowiskowych i przez to na w pełni bezpieczne zarządzanie instalacją.

Spółka skutecznie pozyskuje środki europejskie, które wykorzystuje na realizację inwestycji ukierunkowanych na ograniczenie ilości składowanych odpadów. Działania inwestycyjne są konsekwencją realizacji Planu Gospodarki Odpadami Miasta Częstochowy.

W IV kwartale 2008 r. uruchomiony zostanie regionalny Zakład Zagospodarowania Odpadów, o łącznej wydajności rocznej 105.000 Mg, w którym dostarczane odpady poddawane będą procesom sortowania i przekształcenia mechaniczno-biologicznego. Przetwarzane będą również odpady remontowobudowlane i wielkogabarytowe, a także magazynowane będą selektywnie zbierane odpady niebezpieczne.

Instalacja, będąca w 100 proc. własnością miasta Częstochowy jest nowoczesnym rozwiązaniem w dziedzinie gospodarki odpadami komunalnymi służącym mieszkańcom subregionu częstochowskiego obecnie oraz w wieloletniej przyszłej perspektywie czasu.

(CzPK)



Rafineria Trzebinia S.A.

jest jedną z kluczowych spółek Grupy ORLEN. Od ponad 100 lat rozwija się i inwestuje w nowoczesne technologie umacniając tym samym swoją pozycję największego i najnowocześniejszego przedsiębiorstwa w Małopolsce. RT S.A. jest pierwszą firmą w Polsce która uruchomiła przemysłową instalację do produkcji najwyższej jakości biodiesla.

Wdrażanie idei społecznej odpowiedzialności biznesu i reagowanie na potrzeby lokalnej społeczności, przestrzeganie zasad etyki kupieckiej oraz Kodeksu Honorowego Członka BCC umożliwiła Rafinerii Trzebinia realizację ambitnych celów w zgodzie z potrzebami wszystkich interesariuszy Spółki.

100 lat doświadczeń, najwyższa jakość produktów i usług oraz dbałość o Klienta i Środowisko Naturalne pozwoliły Rafinerii zbudować silną pozycję na rynku.

PIERWSZA BIORAFINERIA W POLSCE

PIERWSZY POLSKI PRODUCENT BIOPALIWA ON BIO 20 ORAZ BIODIESLA

LAUREAT NAGRODY W XVI EDYCJI KONKURSU „TERAZ POLSKA” ZA ON BIO 20

ZDOBYWCA PIERWSZEGO MIEJSCA W MAŁOPOLSCE W RANKINGU „FILARY POLSKIEJ GOSPODARKI” 2007

ZWYCIĘZCA NARODOWEGO KONKURSU EKOLOGICZNEGO „PRZYJAŹNI ŚRODOWISKA 2008” ZA LINIĘ PRODUKTÓW BIO

LAUREAT GODŁA QUALITY INTERNATIONAL FORUM JAKOŚCI 2008

Rafineria Trzebinia S.A., ul. Fabryczna 22, 32-540 Trzebinia, www.rafineria-trzebinia.pl
sekretariat@rafineria-trzebinia.pl, tel: + 48 032 618 05 50, fax: + 48 032 623 30 18

INNOWACJA ROKU 2008 / LOCTITE 8040 FREEZE & RELEASE HENKEL POLSKA SP. Z O.O.



Czynić życie łatwiejszym

Misją firmy Henkel jest, by jej marki i technologie czyniły życie łatwiejszym, lepszym i piękniejszym. Henkel dzisiaj to jedna z największych międzynarodowych spółek z centralą w Düseldorfie w Niemczech. Zatrudnia ponad 55 tys. osób na całym świecie (także w Polsce), a jego produkty cieszą się zaufaniem w blisko 130 krajach świata. Persil, Rex, Perwoll, Silan, Schwarzkopf, Fa, Bac, Hatric, Pattex, Ceresit – to tylko niektóre marki Henkla, które reprezentują trzy kluczowe obszary działalności firmy: Środków Piorących i Czystości (higiena w domu), Kosmetyków Pielęgnacyjnych i Zapachowych (higiena osobista) oraz Adhesive Technologies (środków dla branż mechanicznych i budowlanych). Jednym z markowych produktów Henkla jest także Loctite 8040 Freeze & Release – preparat, ułatwiający rozłączanie skorodowanych elementów (śruby, nakrętki), który otrzymał tytuł Innowacji Roku 2008 przyznany przez Kapitułę Programu pod patronatem Ministerstwa Rozwoju Regionalnego.

Loctite

Loctite 8040 Freeze & Release, ułatwiający rozłączanie skorodowanych elementów, doskonale wpisuje się w ideę ułatwiania ludziom życia. Środek ułatwia pracę wszystkim mechanikom, serwisantom czy technikom. Szczególnie przydatny jest w warsztatach samochodowych, dla służb utrzymania ruchu wielu gałęzi przemysłu i w branży budowlano-remontowej. In-

termicznego, polegającego na szybkim schłodzeniu elementów do temperatury ok. minus 40°C. Dzięki temu powstają mikropęknięcia w strukturze rdzy. Wnika w nie specjalny olej, który dzięki swoim właściwościom smarnym, ułatwia rozłączenie elementów – wyjaśnia zalety preparatu Dariusz Żychowicz, Country Manager Engineering Adhesives (Dyrektor na Polskę) w Henkel Adhesive Technologies. Cały proces charakteryzuje się niezwykłą prostotą użycia (dozownik z rozpylaczem), szybkością



zastosowania (1-2 min.), a więc oszczędnością czasu i dużą funkcjonalnością. Zalety te posiadają wszystkie produkty Henkla.

Loctite 8040 Freeze & Release należy do szerokiej gamy produktów marki Loctite, stosowanych w produkcji przemysłowej, utrzymaniu ruchu linii technologicznych i róż-

no często dość niespotykane zastosowanie, np. w innowacyjnej, opatentowanej technologii łączenia światłowodów, odpornej na promieniowanie radioaktywne. Technologię tę opracowali młodzi naukowcy Politechniki Warszawskiej.

Marki i rozwiązania

Henkel prowadzi działalność w trzech strategicznych obszarach: higienie w domu, higieny osobistej oraz klejów, uszczelniaczy i technologii powierzchniowych. Odpo-

taśmy samoprzylepne i korektory.

Osobną grupę produktów w ramach działu Adhesive Technologies stanowią te, opisywane wcześniej, oferowane pod marką Loctite. W grupie tej można znaleźć preparaty do napraw i pielęgnacji pojazdów, kleje, uszczelniacze, środki smarne, czyszczące i odtłuszczające.

– W Henkle nieprzerwanie rozwijamy wiodące marki i technologie, wychodzimy naprzeciw zmianom. Zachęcamy również naszych pracowników na całym świecie do opracowania i przedstawienia swoich nowatorskich pomysłów – podkreśla Dariusz Żychowicz. To dzięki innowacyjnemu pomysłu pracowników firmy w Polsce, w br. wprowadzono na rynek nowe linie produktów do napraw skorodowanego i skruszonego betonu.

W Polsce Henkel ma siedem ośrodków produkcyjnych. Produkuje się w nich między innymi proszki do prania, produkty chemii budowlanej oraz kleje i technologie przemysłowe. (czyt.: Henkel w Polsce). Świadczy to o olbrzymim zaufaniu, jakim polscy konsumenci obdarzyli firmę. Henkel zdobył to zaufanie dzięki szerokiej gamie wszechstronnych i nowoczesnych produktów, które są nieprzerwanie udoskonalane (czyt.: niżej).

– Nasze produkty, choć różnią się od siebie, mają jedną cechę wspólną: czynią życie ludzi łatwiejszym, lepszym i piękniejszym. Niezależne badania dowodzą, że stosowanie naszych marek bezpośrednio przyczynia się do wymiernych oszczędności ekonomicznych (czas, energia, żywotność elementów) – mówi dyr. Żychowicz.

Innowacyjność

Henkel stawia na innowacyjność. Stale ok. 30 proc. produktów i technologii firmy, obecnych na rynku, ma nie więcej niż 3 lata. Oznacza to, że firma nieprzerwanie udoskonala swoje wyroby, tak, aby były dopasowane do zmieniających się potrzeb i oczekiwań klientów. Innowacje mają dla Henkla strategiczne znaczenie.

Źródłem innowacyjności Henkla są wszyscy pracownicy – zarówno ci, zaj-

Wszechobecny Henkel

Produkty i technologie Henkla obecne są w szerokiej gamie wyrobów. Nie ma dziedziny, w której nie znajdują zastosowania. Niejednokrotnie nie zdajemy sobie sprawy z tego, że nieświadomie jesteśmy użytkownikiem produktów Henkla. Np. pijąc napoje z puszek, używając meble, naczynia czy samochody. Wszystkie aluminiowe puszki z napojami na świecie pokryte są specjalną powłoką, produkowaną m. in. przez Henkla, chroniącą przed przedostawaniem się związków aluminium do organizmu. Również, w zdecydowanej większości, meble produkowane są z zastosowaniem preparatów Henkla (firma jest największym, wśród 3 liczących się producentów środków, wykorzystywanych do produkcji płyt wiórowych). Szyby czy lusterka samochodowe również klei się z zastosowaniem klejów Henkla. Był to zresztą przełom w przemyśle motoryzacyjnym. Dobrze wklejone samochodowe szyby stały się bowiem elementem konstrukcyjnym samochodu, usztywniającym nadwozie. Lusterka i elementy szklane natomiast nie stwarzają zagrożenia dla osób przebywających w samochodzie w przypadku kolizji. Produkty klejące Henkla znajdują również zastosowanie w przemyśle zbrojeniowym i kosmicznym, np. pancerze wozów transportowych, czołgów czy poszycia promów kosmicznych są klejone preparatami odpornymi na olbrzymie naciski, zmiany obciążeń mechanicznych i temperaturowych.

mujący się badaniami i rozwojem, jak i ci, którzy odpowiadają za produkcję, marketing i sprzedaż. Ponadto Henkel współpracuje z ponad 250 naukowcami ze środowisk akademickich.

Wykorzystywane są wszelkie dostępne informacje badawczo-rozwojowe na całym świecie. – Wiele koncepcji i rozwiązań modernizacyjnych

wprowadzają prace z najnowszych dziedzin naukowych, jak nanotechnologia czy fizjologia skóry i włosów.

Badania, projektowanie i rozwój produktów przeprowadza blisko 3 tys. naukowców w ośrodkach badawczych koncernu w Niemczech, USA, Japonii, Francji, a także w Polsce. Technologie chronione są na całym świecie ponad 7 tys. patentów.

Henkel, jako jeden z największych firm na świecie przeznaczając olbrzymie kwoty na cele badawczo-rozwojowe. Wynoszą one rocznie blisko 350 mln euro (ok. 6 proc. całego obrotu firmy) i z każdym rokiem kwota ta ulega zwiększeniu. Prace badawcze odbywają się nieprzerwanie. – Jest to szczególnie istotne w branży chemicznej, której rozwój postępuje bardzo szybko. Ponadto wychodzimy z założenia, że nie ma takiego produktu, którego nie można udoskonalić czy zmodyfikować. Tam, gdzie jest to możliwe staramy się o dotacje z funduszy unijnych, przeznaczonych na badania innowacyjnych technologii. Unia Europejska bardzo chętnie włącza się w finansowanie takich projektów – mówi D. Żychowicz. – Jednak w zdecydowanej mierze Henkel badania finansuje samodzielnie.

Także nad nagrodzonym tytułem Innowacja Roku 2008 Loctite 8040 Freeze & Release trwają prace modyfikujące, zmierzające do udoskonalenia struktury oleju i technologii zastosowania jeszcze niższej temperatury zmróżenia.

Magdalena Zastwanik,
Jacek Majewski



wdrażanych jest dzięki utrzymywaniu stałego kontaktu z użytkownikami produktów i technologii Henkla. Pracuje nad tym sztab inżynierów koncernu, pozostając w bezpośrednim kontakcie z przedsiębiorstwami, analizując bezpośrednie uwagi użytkowników i w rezultacie wdrażając je w życie – mówi dyrektor Żychowicz. Jednocześnie Henkel oferuje nieprzerwane wsparcie techniczne, dotyczące sposobów użytkowania i zastosowania poszczególnych produktów.

Rozwój innowacyjnych technologii w dużej mierze opiera się jednak o pracę naukowców własnego Korporacyjnego Centrum Badawczego, którzy prowadzą badania w dziedzinie biologii, chemii oraz technologii. Jednostki badawczo-rozwojo-

Henkel w Polsce

Firma Henkel jest obecna w Polsce od 1990 r., kiedy powstał pierwszy zakład produkcyjny chemii budowlanej Henkel Bautechnik. Centrala polskiego oddziału mieści się w Warszawie. Firma ma w Polsce 7 ośrodków produkcyjnych: w Raciborzu, Stąporkowie, Dzierżonowie, Wrzęcie, Bielsku-Białej, Ciechanowie i Pilawie oraz zatrudnia ponad 1200-stu pracowników. Kluczowymi markami Henkla, doskonale znane także na rynku polskim, są: Persil, Rex, Pur, Clin, Silan, Palette, Taft, Fa, Ceresit i Metylan. Polska jest centrum kompetencyjnym i innowacyjnym Henkla dla całej branży budowlanej. Wystarczy powiedzieć, że w Polsce powstają receptury systemów ociepleniowych także dla takich odległych i różnych klimatycznie rynków jak Chiny czy Emiraty Arabskie.

nowacyjna technologia preparatu Loctite 8040 Freeze & Release opiera się na zastosowaniu zamrażania, zamiast rozgrzewania, trudno rozłącznych elementów, które uległy zapieczeniu i skorodowaniu. Zastosowanie zamrażania umożliwia łatwiejszą pracę wszędzie tam, gdzie niemożliwe jest rozgrzewanie elementów ze względów bezpieczeństwa, np. przy zbiornikach z paliwem i w skrajnie odmiennych warunkach atmosferycznych (od minus 20 do plus 45°C).

– Technologia wykorzystuje właściwości oleju mineralnego o specjalnej strukturze i efekt szoku

norodnych maszyn i urządzeń (także do napraw i pielęgnacji pojazdów). Linia ta obejmuje także smary, środki antyadhezyjne, środki czyszczące i odtłuszczające oraz inne specjalistyczne produkty, przydatne w wykonywaniu połączeń klejonych.

Loctite jest marką znaną z doskonałej jakości klejów i uszczelniaczy. Od czasu opracowania 50 lat temu unikalnej technologii anaerobowej (proces chemiczny odbywający się bez udziału tlenu), produkty Loctite stały się niezastąpionymi elementami wielu urządzeń i produktów codziennego użytku. Znajdują również bar-

wiadają im trzy sektory biznesu firmy o charakterze ogólnoswiatowym: Środków Piorących i Czystości, Kosmetyków Pielęgnacyjnych i Zapachowych oraz Adhesive Technologies.

W grupie środków piorących i czystości najbardziej znanymi w Polsce markami są Persil, Rex, Pur, Clin oraz Silan.

Higienę osobistą reprezentują m.in. środki do pielęgnacji włosów marki Schwarzkopf, Palette i Taft, kosmetyki pielęgnacyjne Fa, Bac, Hatric, czy środki higieny jamy ustnej Denivit i Vademeum.

W ramach działu Adhesive Technologies branżom remontowym, budowlanym i mechanicznym oferowana jest między innymi gama produktów Ceresit (do układania i spoinowania płytek, wykonywania i napraw posadzek, izolowania i renowacji, uzupełniania ubytków, tynkowania, malowania, ocieplania, uszczelniania), a także kleje monażowe Pattex, pochłaniacze wilgoci Metylan czy artykuły biurowe Pritt – kleje w sztyfcie, wymyślone przez Henkla już w 1969 r.,

KONKURS

na polską nazwę Loctite 8040 Freeze & Release

Produkt nie ma jeszcze swojej polskiej nazwy handlowej. Freeze & Release, po polsku – „zamrozić i poluzować” również brzmi zbyt trudno. Dlatego Henkel ogłasza konkurs na dobrze brzmiącą polską nazwę preparatu, jednocześnie oddając jego charakter.

Nagrodą dla zwycięzcy będzie zestaw produktów Henkla. Propozycje można nadsyłać na adres: loctite.polska@pl.henkel.com

Henkel

A Brand Like a Friend

Służyć społeczeństwu

Bank Spółdzielczy w Katowicach ma już swoją długą historię. Z założenia był instytucją lokalną, powołaną, by służyć miejscowej społeczności, przede wszystkim chronić najsłabsze warstwy przed wyciekami.

W dziejach Banku zdarzały się okresy trudne, związane zarówno z sytuacją polityczną zewnętrzną, ale również z nieprzychylną polityką władz krajowych. Szczęśliwie, Bank przetrwał ten okres i od czasu transformacji ustrojowej rozwija się dynamicznie w myśl maksymy, obowiązującej od ponad 100 lat: Aby jak najlepiej służyć społeczeństwu regionu.

Wiek doświadczeń

Katowicki Bank Spółdzielczy był jedną z pierwszych tego typu instytucji finansowych na terenach Górnego Śląska. Powstał ponad 110 lat temu, jako Bank Ludowy w Katowicach. Do dziś zachował się w Archiwum Sądowym w Katowicach oryginalny Rejestr Spółdzielni, który potwierdza rejestrację 27 lutego 1898 r. przez Królewski Sąd Rejonowy w Katowicach.

Dynamiczny rozwój spółdzielczości nastąpił wraz z rozkwitem przemysłowym Śląska na przełomie XIX i XX wieku. Karol Miarka, kontynuując dzieło Juliusza Szafflika, który stworzył pierwsze towarzystwo pożyczkowe na Śląsku, w oparciu o wzorce spółek Raiffeisena, zawiązał pierwsze banki ludowe na Górnym Śląsku – w Bytomiu i w Katowicach.

Ówczesny Bank Ludowy w Katowicach był instytucją polską, której oferta skierowana była do mieszkańców tych terenów.

W okresie międzywojennym spółdzielczość bankowa funkcjonowała w warunkach gospodarki kapitalistycznej, natomiast zmiany ustrojowe po 1944 r. spowodowały jego reorganizację. Bank musiał włączyć się w ówczesny system gospodarki socjalistycznej.

Prawdziwy nieskrępowany rozwój banku nastąpił w czasie transformacji ustrojowej od początku lat 90-tych ubiegłego wieku. W chwili obecnej posiada sześć placówek (*patrz ramka I*). Do końca bieżącego roku zostanie otwarta jeszcze jedna, podobna ilość zostanie uruchomiona już w I kwartale 2009 r.

Nowoczesne standardy

Strategia Banku Spółdzielczego w Katowicach pozwoliła na zbudowanie nowoczesnej, prężnej instytucji finansowej prowadzącej działalność na rzecz lokalnego społeczeństwa. Bank wykorzystuje nowoczesne technologie, zapewniając

I. Placówki Banku Spółdzielczego w Katowicach

- Katowice, ul. Kopernika 5
- Chorzów, ul. Żeromskiego 4
- Imielin, ul. Imielińska 83 a
- Katowice-Ligota, ul. Zadole 24-26
- Katowice-Nikiszowiec, ul. Wyzwolenia 4
- Katowice, ul. Łętowskiego 32b
- Katowice, ul. Gliwicka 65 (pod koniec grudnia 2008)

swoim Klientom bezpieczeństwo i wygodę.

- Zamierzamy kontynuować strategię rozwoju lokalnego banku z wyłączeniem polskiego kapitału – mówi Józef Myrczek Prezes Zarządu Banku Spółdzielczego w Katowicach. -



Zarząd BS w Katowicach

Nasz bank należy do naszych członków – udziałowców, mieszkańców Katowic i terenów sąsiadujących. Udziałowcami banku są także jego klienti i pracownicy. Każdy w równym stopniu – na spółdzielczych zasadach – współdecyduje o rozwoju nowoczesnego banku na miarę naszych regionalnych potrzeb i aspiracji.

Bank wraz z pozostałymi polskimi bankami spółdzielczymi jest uczestnikiem systemu gwarantowania środków pieniężnych, w ramach Bankowego Funduszu Gwarancyjnego. Spółdzielczy sektor bankowy jest bezpieczny: odnotowuje spore nadwyżki finansowe (w sumie ponad 13 mld zł), które bezpo-

średnio zwiększają płynność systemu bankowego w Polsce, jest kapitałowo i organizacyjnie niezależny od instytucji zagranicznych, poziom dokapitalizowania relatywnie znacznie przekracza zarówno wymogi ustawowe jak i średnie wartości dla banków komercyjnych.

Kluczem do sukcesu i dobrych wyników ekonomicznych jest utożsamianie się z interesem lokalnej społeczności, atrakcyjna i dostosowana do potrzeb klientów oferta (*patrz: ramka II*), doskonałe warunki obsługi, życzliwość pracowników, znajomość klientów i zrozumienie ich potrzeb – Pracownicy naszego banku są jednocześnie jego współwłaścicielami (członkami spółdzielni), a więc są szczególnie i osobiście zaangażowani w jego rozwój. Współdecydowanie i współwłasność instytucji, w której się pracuje – obsługując często znajomych i sąsiadów – jest najlepszym systemem motywacyjnym, który

sprawdza się w praktyce. Charakterystyczne dla nas elastyczność i szybkość działania, możliwa tylko w niewielkich, samorządnych instytucjach. To nasz atut w konkurencyjnym otoczeniu bankowym. A ponadto – my po prostu lubimy naszych Klientów. Cieszymy się, kiedy możemy ich spotkać w naszych placówkach. To często nasi dobrzy – wieloletni, a nawet wielopokoleniowi partnerzy. Młodszy Klienci bardziej cenią sobie możliwość korzystania z nowoczesnych produktów, bankowości elektronicznej, które oferujemy – stwierdza Jolanta Godyń, Wice Prezes nadzorująca Pion Obsługi Klientów.

Bank Spółdzielczy w Katowicach rozwija się dynamicznie. Zajmuje czołowe miejsce wśród tego typu instytucji pod względem sumy bilansowej, wyniku, wskaźników bezpieczeństwa i rentowności. Spełnia z należytą starannością wszystkie wymogi ilościowe i jakościowe

stawiane przez prawo polskie i Unii Europejskiej.

Spółeczna odpowiedzialność

- Aktywnie uczestniczymy w życiu społecznym – mówią członkowie Zarządu w Katowicach. Bank realizuje politykę biznesu społecznie odpowiedzialnego. - Pomagamy wszędzie tam, gdzie jesteśmy w stanie i widzimy sens tego wsparcia. Nie ograniczamy się jedynie do przekazywania kwot na cele charytatywne. Czynnie uczestniczymy w życiu naszych społeczności. Bierzymy udział w dożynkach, festynach, pokazach lotniczych, współfinansując te przedsięwzięcia, sponsorujemy wiele organizacji. Jednocześnie jesteśmy otwarci na świat. Działamy lokalnie, ale myślimy globalnie. Jesteśmy zaangażowani w pracę bankowości spółdzielczej struktur ogólnopolskich i unijnych. Jesteśmy częstymi gośćmi w międzynarodowych instytucjach finansowych we Frankfurcie i unijnych w Brukseli.

Prezes Zarządu Banku Spółdzielczego w Katowicach, który został niedawno ekspertem Komisji Europejskiej w Dyrektoracie Przedsiębiorczości i Przemysłu stwierdza: - Wszystkie doświadczenia – polskie i zagraniczne – pozwalają nam nie tylko rozwijać się ekonomicznie, ale również lepiej realizować naszą misję społeczną.

Maria Leżucha, Jacek Majewski



II. Oferta Banku Spółdzielczego w Katowicach

- Rachunki rozliczeniowe dla firm w złotych i walutach wymiennalnych)
- Rachunek Oszczędnościowo-Rozliczeniowy (ROR)
- Lokaty dla osób fizycznych atrakcyjne oprocentowanie do 8,65%
- Lokaty dla podmiotów instytucjonalnych – elastyczne terminy od 1 dnia do 3 lat (możliwość negocjacji oprocentowania)
- Kredyty dla osób fizycznych: w ROR, gotówkowe, mieszkaniowe
- Kredyty dla podmiotów instytucjonalnych: w rachunku bieżącym, obrotowe, inwestycyjne, rewolwingowe, dyskontowe
- Gwarancje bankowe
- Karty płatnicze Visa Electron, Visa Business, Visa Business Electron, Visa Classic
- Karta kredytowa Visa Classic
- Obsługa konta przez Internet (eBankNet i Home Banking)
- Przekazy pieniężne Western Union
- Dystrybucja jednostek udziałowych funduszy inwestycyjnych
- Rozliczenia dewizowe, w tym akredytywa i inkaso
- Skup i sprzedaż walut

Wyburzać odpowiedzialnie

Od ponad 20 lat SFW WARWAS specjalizuje się w robotach rozbiórkowych i wyburzeniowych. Prace wykonują wysokiej klasy specjaliści, którzy są odpowiednio przygotowani do zadań, tak, aby nie stwarzali zagrożenia sobie, otoczeniu i środowisku. To jedne z kluczowych elementów biznesu społecznie odpowiedzialnego, za który przedsiębiorstwo otrzymało nominację do tytułu Dobra Firma 2008.

Specjaliści

SFW WARWAS stosuje wiele innowacyjnych rozwiązań, tak, aby sprostać wymaganiom klientów, a jednocześnie zapewnić bezpieczeństwo swoim pracownikom.

Operatorzy ciężkiego sprzętu, zanim zajmą odpowiedzialne i obarczone ryzykiem stanowisko pracy, odbywają specjalistyczne szkolenia obsługi koparek i innych urządzeń.

Odpowiednie szkolenia przechodzą również pracownicy administracyjni. Mają one na celu wspomaganie prac, przeprowa-

dzanych w terenie, ale także mają wpływ na rozwój całego przedsiębiorstwa (kursy administracyjne, kadrowe, BHP).

Ekologia

SFW WARWAS w swoich działaniach ze szczególną dbałością uwzględnia wszelkie aspekty, związane z ochroną środowiska. Świadomość ciężkiego obowiązku na wytwórcy odpadów, które wynikają z ustawy o odpadach, skłania firmę do stosowania rozwiązań, które zapobiegają powstawaniu odpadów lub pozwalają utrzymać na możliwie najniższym poziomie ich ilość, a także ograniczają negatywne oddziaływanie na środowisko. Firma przyjmuje zasadę selekcji odpadów, segregując je. Odpady pochodzące z rozbiórki są uprzednio magazynowane, w celu zebrania przed transportem partii wysylkowych, w odpowiednich ilościach oraz w specjalnych opakowaniach, pojemnikach czy kontenerach. Następnie przekazywane są one firmom, które posiadają stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodar-

wania odpadami. SFW WARWAS kompleksowo dokonuje rekultywacji terenu po rozbiórce, poprzez wykonanie zasypki i plantowania terenu przywracając go do stanu używalności.

- Nie pomagają nam niestety w tym zakresie obowiązujące przepisy, występują znaczne obostrzenia, dotyczące ochrony środowiska, zwłaszcza gdy chodzi o odpady niebezpieczne. Długi okres oczekiwania na wydanie decyzji, zatwierdzającej program gospodarki odpadami niebezpiecznymi na konkretnym terenie, utrudnia realizację robót rozbiórkowych – mówi Anna Warwas, prezes firmy.

Spółeczna odpowiedzialność

Realizując idee biznesu społecznie odpowiedzialnego SFW WARWAS aktywnie wspiera inicjatywy lokalnej społeczności, w zakresie pomocy charytatywnej placówkom, zajmującym się opieką i aktywnym rozwojem dzieci niepełnosprawnych w Żorach (szkoła, ośrodek terapeutyczny). Firma wspiera też stale finansowo m.in. stowarzyszenie ratownicze, klub sportowy, schronisko dla zwierząt czy Towarzystwo Wspierania Twórczości Dzieci i Młodzieży BALLO.

Magdalena Zastawnik



SFW WARWAS

SFW WARWAS
ul. Stodolna 31
44-240 Żory
tel./fax 032 434 56 07
435 94 66
475 10 13
474 10 14

WYBURZENIA-ROZBIÓRKI

biuro@wyburzenia.pl • www.wyburzenia.pl

SFW WARWAS (www.wyburzenia.pl) jest dziś firmą, znaną w kraju, zajmującą się wyburzeniami i rozbiórkami obiektów budowlanych o różnorodnej konstrukcji czy wysokości. Firma oferuje swoim klientom kompleksową usługę – począwszy od przygotowania projektu i uzyskania pozwolenia na rozbiórkę, poprzez wyburzenia aż po recykling gruzu i rekultywację terenu. Prace wyburzeniowe prowadzone są różnymi metodami (mechanicznie – ciężkim sprzętem lub minerskie – ładunki wybuchowe), uzależnionymi od wielu czynników: rodzaju obiektu, jego wielkości i sąsiedztwa.

INNOWACJA ROKU 2008 / JEDNOSTKA INNOWACYJNO-WDROŻENIOWA „INWEX” SP. Z O.O.



Ekologiczne nowości dla przemysłu

„INWEX” (Kielce) od ponad 20 lat produkuje i wprowadza na rynek wysokiej jakości innowacyjne technologie i ekologiczne preparaty, wykorzystywane w przemyśle ciężkim (metalowym, górnictwym, hutniczym, motoryzacyjnym, budowlanym i petrochemicznym). Jedną z technologii „INWEXU” – ekologiczny dodatek do paliw – otrzymała tytuł Innowacji Roku 2008. Dzięki preparatowi, w zdecydowanej mierze, zmniejsza się wydzielana do atmosfery ilość szkodliwych substancji (gł. sadzy, tlenków węgla i azotu) powstałych w procesie spalania takich paliw, jak benzyna, olej napędowy i opałowy oraz gaz LPG.

Pasja tworzenia

Wszystkie innowacyjne technologie opracowuje Stanisław Szczepaniak, prezes zarządu przedsiębiorstwa. Są one wynikiem jego osobistych doświadczeń, zaangażowania i wielkiej pasji tworzenia czegoś nowego, co wpływa na ochronę środowiska. Wszystkie koncepcje, firmowane przez „INWEX”, posiadają ochronę patentową. S. Szczepaniak, jako chemik-ekolog, był szefem placówek badawczych i wdrożeniowych, ma ogromne doświadczenie w dziedzinie innowacyjnych technologii branży chemicznej. Jest autorem i głównym twórcą ponad 130 opatentowanych wynalazków i niemal 500 projektów racjonalizatorskich (m.in. kapiel do bezcyjanowego nakładania metali, bezolejowe chłodziwa do obróbki metali, płyny do chłodziw samochodowych, inhibitory korozji, wodozmywalne oleje i smary, ekologiczne bry-

nie społeczne. Mimo coraz doskonalszych technologii produkcji silników czy postępu medycyny, nadal rośnie ilość przypadków chorób nowotworowych. W ub. roku na raka zmar-



M. Zastawnik (Forum Biznesu) i Stanisław Szczepaniak, prezes zarządu „INWEX” Sp. z o.o.

ło prawie 7 mln ludzi na całym świecie, w tym roku liczba ta osiągnie 10 mln. Emisja do atmosfery rakotwórczych substancji jest tu jednym z kluczowych czynników.

W trosce o środowisko

Od początku swojego istnienia firma za cel nadrzędny przyjęła produkowanie i wprowadzanie na rynek technologii optymalnie łączących cechy ekologiczne z doskonałymi właściwościami użytkowymi i niską ceną. Kluczowe jest również indywidualne podejście do klientów i dostosowanie się do ich potrzeb. Wszystkie te czynniki, pozwoliły na szybkie pozyskanie dużego grona stałych odbiorców, a co za tym idzie na dynamiczny rozwój przedsiębiorstwa.

Dziś „INWEX” jest liderem sektora chemicznego, przede wszystkim branży galwanotechnicznej. Od kilku lat firma specjalizuje się również w kompleksowej obsłudze zakładów obróbki

metali, odlewni oraz zakładów górnictw. „INWEX” jest dziś, jednym z niewielu w Polsce, posiadającym status jednostki innowacyjno-wdrożeniowej. Firma znana jest dziś z wyjątkowej rzetelności i indywidualnego podejścia do każdego zlecenia. Kompleksowa obsługa klienta sprowadza się do wielu czynników, mają-

cych zapewnić pełen komfort realizacji zlecenia. – Nasi odbiorcy mogą liczyć na atrakcyjne ceny, rabaty, nieodpłatny transport oraz stały i bezpłatny nadzór Grupy Serwisowej nad wdrożonymi technologiami – podkreśla Stanisław Szczepaniak. – Wieloletnie doświadczenie, doskonale zaplecze badawcze i naukowe, rozbudowany i profesjonalnie działający system dystrybucji i sprzedaży, serwis, konkurencyjne ceny oraz możliwość dostosowania oferty do indywidualnych potrzeb, czyni nas rzetelnym partnerem we współpracy handlowej i naukowej.

Jednym z podstawowych zadań firmy jest dostarczenie na rynek przemysłowy ciężkiego i transportowego proekologicznych technologii, które mogą wyeliminować dotychczas stosowane preparaty toksyczne oraz ulegające powolnej biodegradacji.

Ekologiczny dodatek do paliw

Innowacyjna technologia produkcji ekologicznego, uwodnionego dodatku do paliw jest hitem w zakresie ochrony środowiska, pod kątem spalania różnego typu paliw płynnych. Zastosowanie dodatku w paliwach, takich jak benzyna, olej napędowy, olej opałowy oraz płynny gaz LPG radykalnie zmniejsza wydzielanie się do atmosfery wielu szkodliwych substancji: rakotwórczej sadzy, osadów, nagrau i o ponad 50 proc. toksycznych tlenków węgla i azotu.

– Oprócz zbawiennego wpływu na środowisko, zastosowanie naszego dodatku niesie wiele korzyści bezpośrednio dla użytkownika, np. właściciela samochodu. Dodatek zwiększa smarowność paliwa, co bezpośrednio przekłada się na zmniejszenie zużycia elementów trących w silniku, obniża jego temperaturę (co wydłuża jego żywotność), a najważniejsze – zmniejsza zużycie paliwa o 10-25% – wymienia prezes Szczepaniak.

Ekologiczny dodatek do paliw w zdecydowanej mierze przewyższa pod kątem ekologicznym, wydajnościowym, ekonomicznym i technologicznym inne tego typu substancje, produkowane na bazie produktów petrochemicznych.

Ekologiczny dodatek do paliw produkcji INWEX zawiera dodatki smarne, emulgatory, katalizatory

i alkohole pochodzenia roślinnego, które są biodegradowalne.

Dodatki te wprowadzane do paliw płynnych wiążą wodę, która zawsze znajduje się w zbiornikach i bakach, w stabilnej mikroemulsji.

Woda w postaci mikroemulsji wprowadzana do komory spalania rewelacyjnie katalizuje procesy spalania.

Specjalnie na potrzeby produkcji ekologicznych dodatków do paliw rozbudowano i zmodernizowano zakład produkcyjny „INWEXU” w Sitkówe Nowinach. Unowocześniona została również linia

transportowych i logistycznych, a także autobusach Przedsiębiorstwa Komunikacji Miejskiej w Jaworznie, które wydało entuzjastyczną opinię redukcji emisji szkodliwych substancji aż o 50 proc. i radykalne zmniejszenie zużycia paliwa.

Istotną jest również wyjątkowa prostota zastosowania dodatków. Preparat można wlewać bezpośrednio do baku w ilościach ok. 1 l na 100 l paliwa.

Ekologiczne chłodziwa

Jednym z kolejnych najnowszych ekologicznych wynalazków Jednostki In-

nowacyjnej grupy ekologicznych chłodziw jest niepieniąca i spełniająca wysokie wymagania, jakie stawiane są dziś nowoczesnym cieczom do obróbki metali (także kolorowych). Ich wysoka odporność na twardą i zasoloną wodę daje zastosowanie również w przemyśle hutniczym i górnictwym.

Technologia produkcji ekologicznych chłodziw opiera się na nowych, amfoterycznych związkach gemini, wytwarzanych



Stanisław Szczepaniak w laboratorium badawczym „INWEX”

nowacyjno-Wdrożeniowej „INWEX” jest grupa produktów chłodziw do obróbki metali na bazie związków gemini. Znajdują one zastosowanie we wszystkich dziedzinach wiórowej i bezwiórowej obróbki metali, w układach chłodzących urządzeń oraz systemach hy-

drolicznych, gdzie zachodzi kontakt metalu z układem płynnym (wodnym, glikolowym, poliglikolowym lub olejowym).

Wszystkie innowacyjne technologie opracowuje Stanisław Szczepaniak, prezes zarządu przedsiębiorstwa. Są one wynikiem jego osobistych doświadczeń, zaangażowania i wielkiej pasji tworzenia czegoś nowego, co wpływa na ochronę środowiska. Wszystkie koncepcje, firmowane przez „INWEX”, posiadają ochronę patentową. S. Szczepaniak, jako chemik-ekolog, był szefem placówek badawczych i wdrożeniowych, ma ogromne doświadczenie w dziedzinie innowacyjnych technologii branży chemicznej. Jest autorem i głównym twórcą ponad 130 opatentowanych wynalazków i niemal 500 projektów racjonalizatorskich (m.in. kapiel do bezcyjanowego nakładania metali, bezolejowe chłodziwa do obróbki metali, płyny do chłodziw samochodowych, inhibitory korozji, wodozmywalne oleje i smary, ekologiczne bry-

nowacyjno-Wdrożeniowej „INWEX” jest grupa produktów chłodziw do obróbki metali na bazie związków gemini. Znajdują one zastosowanie we wszystkich dziedzinach wiórowej i bezwiórowej obróbki metali, w układach chłodzących urządzeń oraz systemach hy-

drolicznych, gdzie zachodzi kontakt metalu z układem płynnym (wodnym, glikolowym, poliglikolowym lub olejowym). W związku z tym chłodziwa te łatwo ulegają biodegradacji, a dodatkową ich zaletą jest to, że nie zawierają szkodliwego (aktywnego) oleju mineralnego. Nowej generacji chłodziwa posiadają znakomite parametry obróbcze takie jak wysoka smarowność, doskonałe właściwości zwilżające i chłodzące co umożliwia bardziej precyzyjne wykończenia detali jednocześnie przy większej żywotności narzędzi. A najważniejsze, że posiadają wydłużony okres użytkowania przy niskich kosztach utrzymania.

Chłodziwa przeszły pomysłnie wszystkie testy laboratoryjne i przemysłowe, w zakresie wymagań parametrowych, stawianych nowoczesnym chłodziwom obróbkowym, zostały opatentowane i wchodzi w fazę produkcji i skutecznie zaczynają zdobywać rynek.

Magdalena Zastawnik,
Jacek Majewski



Aparatura do badania paliw CETANE 2000

kiety energetyczne i dodatki do benzyn i olejów napędowych).

– Przez całe życie, moim celem było, działanie na rzecz ochrony środowiska, zwłaszcza w aspekcie eliminowania emisji do atmosfery silnie rakotwórczych substancji, głównie sadzy – mówi Stanisław Szczepaniak. – Nasze prace mają ogromne znacze-

nie społeczne. Mimo coraz doskonalszych technologii produkcji silników czy postępu medycyny, nadal rośnie ilość przypadków chorób nowotworowych. W ub. roku na raka zmar-

ło prawie 7 mln ludzi na całym świecie, w tym roku liczba ta osiągnie 10 mln. Emisja do atmosfery rakotwórczych substancji jest tu jednym z kluczowych czynników.

Najwyższa jakość

W trosce o najwyższą jakość oferty, Jednostka Innowacyjno-Wdrożeniowa „INWEX”, współpracuje z uznanymi instytucjami naukowymi, które przeprowadzają badania i analizy produktów, m.in.: Centrum Badań i Dozoru Górniczego Podziemnego. Dzięki badaniom i opiniom niezależnych jednostek badawczych, produkty „INWEXU” uzyskują najwyższe uznanie.

Technologie opracowywane są jednak we własnym nowoczesnym laboratorium badawczym, gdzie prowadzony jest stały nadzór nad jakością wyrobów zgodnie z wdrożoną polityką jakości (ISO 9001:2000).

Przedsiębiorstwo z własnych środków przeprowadza badania, wdraża technologie, finansuje ochronę patentową i wprowadza na rynek swoje produkty, które od wielu lat są systematycznie nagradzane przez instytuty badawcze, środowiska akademickie i rządowe oraz corocznie otrzymują medale światowych targów wynalazków i technologii innowacyjnych, m.in. w: Warszawie, Gdańsku, Gdyni, Brukseli, Budapeszcie, Bukareszcie, Norymberdze, Genewie, Moskwie, Pittsburgu, a nawet Pekinie, Szanghaju, Seulu, Tajpej, Kuala Lumpur i Zagrzebiu (łącznie ponad 40).

„INWEX” ma na swoim koncie także nagrody ministerstw: Gospodarki, Środowiska, Nauki, Szkolnictwa Wyższego i Edukacji, Komitetu Badań Naukowych i innych. INWEX wszystkich chętnych zaprasza do współpracy. (więcej na www.inwex.pl)

DOBRA FIRMA 2008 – NOMINACJE / BANK SPÓŁDZIELCZY W WILAMOWICACH

Dla dobra klientów

Bank Spółdzielczy w Wilamowicach k. Bielska-Białej, mimo długiej, blisko 50-letniej historii, jest jedną z najmłodszych instytucji spółdzielczości finansowej w Polsce. Jest to jednak pół wieku tradycji, a to również zobowiązuje.

Lokalizacja Wilamowic, niemal pośrodku kluczowych miejscowości Podbeskidzia, pozwala na kierowanie oferty do klientów nie tylko z terenu gminy, ale także z okolic Bielska-Białej, Cieszyna, Pszczyny i Żywca. Z uwagi na rolniczy charakter tych obszarów, bank proponuje swoje usługi także mieszkańcom terenów wiejskich.

– Mamy zamiar pozostać średniej wielkości bankiem spółdzielczym, działającym lokalnie, oferując usługi tuż obok mieszkańcom, małej



przedsiębiorczości i samorządowi, jednocześnie wspierając lokalne działania prospołeczne – podkreśla Tomasz Królicki, p.o. prezes zarządu banku. – Bliskość i znajomość klientów to nasz atut.

Pracownicy dbają o dobre relacje z nimi, są rozpoznawalni w lokalnym środowisku, wzbudzają zaufanie, a przez to posiadają doskonałą umiejętność odczytywania ich potrzeb.

B.S. w Wilamowicach jest instytucją z kapitałem w 100% polskim. Dziś oferuje wszystkie najnowocześniejsze instrumenty finansowe, które są dostępne na rynku dla klientów indywidualnych i instytucjonalnych – ROR, kredyty, lokaty terminowe, bankowość elektroniczną i telefoniczną. Szybki dostęp do środków finansowych ułatwia największa (2,1 tys.) sieć bezprzewodowych bankomatów.

Bank istnieje od blisko 50 lat. Powołany do życia został w 1962 r., początkowo nosił nazwę Kasa Spółdzielcza w Wilamowicach. Jednym z założycieli i dotychczasowym prezesem banku był Jerzy Królicki, który pełnił tę funkcję nieprzerwanie od 1962 r. W tym roku jego obowiązki przejął Tomasz Królicki.

Kasa nazwę na Bank Spółdzielczy zmieniła w 1965 r. Wówczas też, dzięki dynamicznemu rozwojowi, rozpo-

częto budowę nowej siedziby banku (otwarta w 1968 r.). W ciągu następnych 40 lat budynek był wielokrotnie rozbudowywany i modernizowany. Dziś spełnia najnowocześniejsze standardy obsługi klienta.

– Nasza blisko 50-letnia historia dowodzi dziś, że stanowimy harmonijną, integralną część gospodarczego krajobrazu tej części Podbeskidzia – zaznacza prezes Królicki. Bank zyskał uzna-



nie i zaufanie w lokalnym środowisku, dzięki szybkiej i fachowej obsłudze, a także wspieraniu rozwoju lokalnych organizacji i instytucji (przedszkola, szkoły, OSP, placówki kulturalne, kluby sportowe) w zakresie przyjętej strategii polityki biznesu społecznie odpowiedzialnego, co przyniosło tej instytucji nominację do tytułu Dobra Firma 2008.

**Maria Leżucha
Jacek Majewski**

BANK SPÓŁDZIELCZY W WILAMOWICACH
43-330 Wilamowice, ul. Paderewskiego 17 tel/fax (033)8457-102 email: bank@bswilamowice.pl

Gwarancja jakości

Generalny Dystrybutor Wytwórni Filtrów „PZL-Sędziszów” SA, WF PZL TRADING sp. z o.o. jest potentatem dystrybucji układów filtracyjnych i innych części motoryzacyjnych w Polsce.

Firma słynie z umiejętności utrzymywania doskonałych relacji z odbiorcami, fachowości oraz kompleksowego świadczenia usług na najwyższym poziomie. Każdego dnia magazyny firmy opuszczają

tysiące filtrów, wkładów filtracyjnych i części samochodowych.

Główną grupą produktów dystrybuowanych przez firmę są samochodowe filtry i wkłady filtracyjne (paliwa, powietrza, oleju i gazowe do instalacji samochodowych). WF PZL TRADING sp. z o.o. dostarcza również odpowietrzniki, osuszacze powietrza i inne elementy zamienne samochodowych systemów filtracyjnych, a także układów hydrauliki siłowej.

Wysoka jakość usług oparta jest o wdrożony System Zarządzania Jakością ISO 9001:2000. Wszystkie produkty spełniają międzynarodowe standardy jakości, uwzględniające indywidualne potrzeby odbiorców (hurtowych i detalicznych) oraz wymogi rozwijającego się rynku. Produkty trafiają bezpośrednio do regionalnych dystrybutorów, hurtowni i sklepów motoryzacyjnych, a także warsztatów samochodowych. (jm)

WYTWÓRNI FILTRÓW „PZL-SĘDZISZÓW” S.A.
FILTRY
www.wf-sedziszow.pl

Wytwórnia Filtrów „PZL-Sędziszów” S.A.
www.wf-sedziszow.pl

Originalne... pewne
sprawdzone

Generalny Dystrybutor: www.autofiltry.pl

DOBRA FIRMA 2008 – NOMINACJE / BANK SPÓŁDZIELCZY W KORONOWIE

Klient naszym pracodawcą

W ostatnich dwóch latach Bank Spółdzielczy w Koronowie (woj. kujawsko-pomorskie) wykazał się wysoką dynamiką wzrostu, co zostało pozytywnie ocenione przez instytucje sektora bankowego. Zarząd nie ogranicza się tylko do dostarczania produktów i usług finansowych, ale również od początku swojego istnienia aktywnie angażuje się w działania na rzecz lokalnej społeczności. Aktywność ta została wyróżniona nominacją do programu Dobra Firma 2008.

Kiedyś charakter banków spółdzielczych wiązał się z przede wszystkim obsługą rolnictwa, ten już przestarzały pogląd nadal pokutuje wśród społeczeństwa. Jak zauważa Alicja Małaczyńska, prezes zarządu BS w Koronowie: – Rolnicy, to największa grupa, posiadająca udziały członkowskie w banku, grupa tworząca bardzo istotny segment naszych Klientów, ponieważ gminy na terenie których działa bank mają charakter rolniczy. Dla tej grupy oczywiście bank ma specjalne oferty, które na bieżąco są modyfikowane. Jednakże tak samo jesteśmy skoncentrowani na innym Kliencie tj. na małych i średnich przedsiębiorstwach z naszego terenu, czy też na osobach fizycznych, dla których dynamicznie tworzymy bardzo korzystną ofertę usług bankowych. Bank modyfikuje swoją ofertę w taki sposób, aby każdy z uczestni-

ków rynku finansowego mógł z niej skorzystać. Ciągła analiza potrzeb rynku pozwala na tworzenie usług i produktów dostosowanych do rynku lokalnego. Dodatkowym atutem jest to, iż bank bazuje wyłącznie na polskim kapitale wypracowanym przez lata działania. Bank realizuje bezpieczną politykę inwestowania w instrumenty finansowe, gwarantujące pełne bezpieczeństwo jego kapitału.



Alicja Małaczyńska, prezes zarządu BS w Koronowie

Bank Spółdzielczy w Koronowie nie poprzestaje tylko na działalności bankowej, ale zgodnie z misją spółdzielczości współorganizuje i finansuje lokalne inicjatywy, przedsięwzięcia i imprezy, które mają na celu między innymi kultywowanie regionalnych tradycji. Bardzo aktywnie wspiera m. in. szkoły, kluby sportowe, świetlice środowiskowe, stowarzyszenia osób niepełnosprawnych, organizacje społeczne, sponsoruje olimpiady oraz szkolenia dla dzieci i młodzieży z zakresu działalności bankowej: – Zależy nam na

tym, aby młode społeczeństwo (dzieci i młodzież) było maksymalnie wyedukowane i ich wejście w dorosłe życie nie blokowały niepotrzebne bariery, związane z funkcjonowaniem na nowoczesnym rynku Unii Europejskiej – dodaje Alicja Małaczyńska.

Bank współpracuje również z organizacjami samorządu terytorialnego. Jest jedną z wielu instytucji finansowych, która przyjmuje młodzież na praktyki szkolne, aby ułatwić młodym osobom zdobycie pierwszych szlifów w wybranym przez siebie zawodzie.

„Nasza siła w naszych ludziach” to jedno z naczelnych haseł w działalności banku. Zarząd dba o swoją załogę wieloaspektowo: począwszy od motywacyjnego systemu wynagrodzeń, obejmującego dodatkowe gratyfikacje (zarówno w formie finansowej, jak i pozafinansowej), przez dodatkowe programy ochrony zdrowia oraz świadczenia socjalne, aż po zapewnienie możliwości nieustannego podnoszenia kwalifikacji, poprzez udział pracowników w szkoleniach wewnętrznych i zewnętrznych, czy dofinansowywanie studiów i studiów podyplomowych. Bank stawia sobie za priorytet pozyskiwanie, utrzymanie i rozwój wyróżniających się pracowników, których kompetencje odpowiadają teraźniejszym i przyszłym potrzebom.

Małgorzata Bachórz



Spółdzielcza Grupa Bankowa
Bank Spółdzielczy w Koronowie

BANKOWOŚĆ SPÓŁDZIELCZA / UNIWERSALNA OFERTA BANKU SPÓŁDZIELCZEGO W USTRONIU

Przyjazny bank

Od ponad 80 lat Bank Spółdzielczy w Ustroniu oferuje uniwersalne produkty bankowe mieszkańcom, przedsiębiorcom i samorządom powiatów cieszyńskiego, bielskiego, pszczyńskiego i żywieckiego. Główna siedziba znajduje się w Ustroniu. Bank posiada również punkty w Wiśle, Istebnej, Jaworzynie, Koniakowie i Nierodzimiu.

Bank Spółdzielczy w Ustroniu należy do zrzeszenia Banku Polskiej Spółdzielczości S.A. Dzięki tej przynależności jest częścią największej ujednoczonej sieci placówek banków spółdzielczych w Polsce (2,1 tys.). Świadczy nowoczesne usługi bankowe dla klientów indywidualnych, korporacyjnych i samorządów: rachunki oszczędnościowo-rozliczeniowe, lokaty (od 1 do 24 miesięcy, ze zmiennym lub stałym oprocentowaniem), kredyty (odnawialny, gotówkowy, mieszkaniowy, hipoteczny). Posiadacze kart płatniczych (międzynarodowa karta Visa Elektron i Visa Classic) mają możliwość korzystania z największej sieci bankomatów w Polsce (ok. 3 tys.). Bank oferuje wszystkim swoim klientom również możliwość korzystania z obsługi konta przez Internet, SMS i telefon.

Na swoją obecną wiodącą pozycję wśród banków spół-

dzielczych regionu beskidzkiego i dobrą kondycję ekonomiczną B.S. w Ustroniu ciężko pracował, systematycznie poszerzając swoją ofertę i zasięg działania. Kluczowym w historii banku było otwarcie 10 lat temu placówki w Wiśle. – Było to dla nas duże wyzwanie, po-



nieważ oddział w Wiśle otworzyliśmy tuż po upadku tamtejszego banku spółdzielczego – mówi Halina Fober, prezes zarządu banku. – Duża konkurencja i specyfika niewielkiego rynku, sprawiły, że bank w Wiśle nie podołał rynkowym wyzwaniom. My zaryzykowaliśmy i udało się. Dziś nasza placówka w Wiśle jest w pełni samodzielnym oddziałem, mającym doskonałe wyniki ekonomiczne.

W 100 proc. polski kapitał, możliwość podejmowa-

nia szybkich decyzji (np. w sprawie otwarcia rachunku czy udzielenia kredytu) oraz wysokie gwarancje bankowe dają Bankowi Spółdzielczemu w Ustroniu przewagę nad konkurencyjnymi bankami komercyjnymi. Zdołał zbudować zaufanie swoich klientów, dzięki podtrzymaniu bliskiego kontaktu i ofercie, dostosowanej do indywidualnych potrzeb. Utrzymanie tego zaufania, to dla banku istota jego działalności. – W dobie światowego kryzysu finansowego i społecznego zachwiania zaufania do światowych instytucji finansowych, wizerunek wiarygodnego, pewnego i budzącego zaufanie Banku Spółdzielczego w Ustroniu to nasz największy kapitał – podkreśla prezes Fober.

Maria Leżucha



SANATORIA / KLINIKA UZDROWISKOWA „POD TĘŻNIAMI” W CIECHOCINKU

Dyskretny urok „Pod Tęźniami”

Ciechocinek (woj. kujawsko-pomorskie) to dziś największe i najbardziej znane uzdrowisko w Polsce. Popularność i sławę zawdzięcza występującym tu solankom oraz zabytковым tężniom. Pierwsze wzmianki o wykorzystaniu tu tęższych wód podziemnych pochodzą z XIII w. Rozwój nastąpił w okresie rozbiorowym, by dynamikę nabrać na początku XIX w. Wówczas powstały słynne w całej Europie tężnie (dziś, nadal funkcjonujące, zabytki myśli technicznej). Od tych właśnie tężni pochodzi nazwa Kliniki Uzdrowskiej „Pod Tęźniami” im. Jana Pawła II Spółdzielni Usług Medycznych.

Standard dla wymagających

W br. Ciechocinek został uznany za największe uzdrowisko w Polsce pod względem ilości oferowanych miejsc oraz bazy leczniczo-rehabilitacyjnej. Do tej najwyższej pozycji w rankingu przyczyniła się również Klinika Uzdrowska „Pod Tęźniami”. Istnieje od 1990 roku, a powstała na bazie przejętego Zakładu Leczniczego Centralnego Związku Spółdzielni Mleczarskich. W ciągu tych 18 lat



„Pod Tęźniami” nocą

zmodernizowano cały kompleks, powiększono część hotelową o ponad 220 miejsc i dokonano rozbudowy basenów, sal konferencyjnych, kawiarni czy kregielni.

W ub. roku oddano do użytku nowoczesny kompleks balneologiczny (balneologia jest nauką, jedną z najstarszych dziedzin medycyny uzdrowskiej, zajmującą się terapią z stosowaniem wód leczniczych, gazów i peloidów), w którym, na czterech piętrach mieszczą się pokoje hotelowe, baza zabiegowa, specjalistyczne gabinety lekarskie, Zespół SPA&Wellness i Centrum Dermatologii Estetycznej (czyt.: dalej). Klinika niedawno uruchomiła własne Laboratorium Badawczo-Rozwojowe (patrz: ramka).

Klinika „Pod Tęźniami” słynie dziś z poziomu usług oraz bogactwa oferty leczniczo-wypoczynkowej zadowalającej najbardziej wymagających klientów. Bliskość tężni solankowych oraz piękny park, zapewniają atmosferę sprzyjającą rehabilitacji, regeneracji oraz wypoczynkowi.

Zabiegi, gastronomia, baza noclegowa i liczne dodatkowe atrakcje spełniają najwyższe standardy jakości i nie odbiegają od oferty światowej klasy tego typu klinik we Francji, Niemczech czy Szwajcarii – podkreśla Wiktor Kol-

bowicz, Prezes Kliniki, od 25 lat związany z firmą, i wymienia: – Oddajemy do dyspozycji kuracjuszy komfortowe pokoje z łazienkami, wyposażone w łączność telefoniczną, internetową i TV satelitarną. Kompleks, łącznie z parkingiem, jest monitorowany i pod stałą opieką ochrony. Gościom oferujemy zabiegi lecznicze, z zakresu balneologii i rehabilitacji, unikatowe zabiegi kosmetyczne, a nawet stomatologiczne. Oprócz nowoczesnych gabinetów rehabilitacyjnych i terapeutycznych znajduje się szereg atrakcji z zakresu SPA, rekreacji, rozrywki, a także nowoczesne sale konferencyjne, doskonale nadające się na organizowanie wszelkiego typu szkoleń, zjazdów i sympozjów. Pomyśleliśmy o wszystkim, w najdrobniejszych szczegółach. Nawet o samoobsługowej pralni dla gości, pozostających u nas dłużej.

Ośrodek zapewnia kuracjom także bogatą ofertę kulturalną (koncerty, recitale, wernisaże), rozrywkową (biesiady, wieczorki taneczne, tramwaj konny, wycieczki, warsztaty rzeźby w masie solnej) i rekreacyjną (herbaciarnia, kawiarnia, kregielnia, rowery, romantyczny park, stoły karciane, bilardowe i do tenisa stołowego, darts czy sala i plac zabaw dla dzieci).

dziane wanny w miejscowym zajeździe. Powstał załazek zakładu leczniczego i do Ciechocinka zaczęli przybywać kuracjusze. Od ponad 170 lat mia-



Basen wewnętrzny

sto znane jest jako unikalne w skali światowej uzdrowsko, ze źródłami solanki chlorkowo-sodowo-jodkowo-bromkowej.

Terapie, kuracje, rehabilitacje

Klinika Uzdrowska „Pod Tęźniami” specjalizuje się w leczeniu chorób układu ruchu, przewlekłych schorzeń układu krążenia, oddechowego oraz zaburzeń przemian metabolicznych, w tym otyłości. Zabiegi lecznicze i terapeutyczne odbywają się w nowoczesnym kompleksie balneologicznym, posiadającym basen kryty (jedyne w Polsce, wykonany ze stali nierdzewnej) i podgrzewany basen zewnętrzny, zespół saun, jacuzzi oraz grocie solne.

Skuteczność leczenia zapewnia właściwy dobór zabiegów balneorehabilitacyjnych, w których wykorzystuje się naturalne surowce lecznicze, m.in. słynną ciechocińską solankę. Kąpiel w wannie, w naturalnej solance o stężeniu 2-3 proc. o temperaturze 36-38°C, poprzez pobudzenie receptorów skóry, wpływa na autonomiczny układ nerwowy oraz hormony tkankowe, powodując zwiększenie ukrwienia skóry, zmniejszenie pobudliwości nerwów, normalizację ciśnienia krwi oraz polepszenie regulacji krążenia.

W Klinice stosuje się również gimnastykę w basenie solankowym, okłady borowinowe, kąpiel kwasową oraz inhalacje solankowe.

W kompleksie odbywają się także zabiegi z zakresu hydroterapii (z zastosowaniem wody w różnych postaciach, temperaturze i ciśnieniu) takie jak: masaże podwodne, bicze szkockie, natryski płaszczowe, kąpiele perełkowe i masaże

wirowe. Z dziedziny fizykoterapii (wykorzystującej różne formy energii: m.in. elektryczną, magnetyczną, akustyczną, świetlną) Klinika jest wyposażona

zona w najnowocześniejszy sprzęt, m.in. aparat do pozostawionej terapii zogniskowaną falą uderzeniową (ESWT). Urządzenie generuje wiązkę ultradźwiękową, poprzez specjalne głowice, zbudowane z kilkuset przetworników piezoelektrycznych ułożonych tak, aby zogniskować energię dokładnie w miejscu terapii. ESWT stosowane jest w zespołach bólowych barku (głównie na tle zwapnień), przyczepów ścięgien, „łokcia tenisisty” czy „golffisty”, ostróg piętowych oraz do leczenia zespołu bólu powięzi mięśniowej – TPST.

Laser HIRO HILT (High Intensity Laser Therapy) to najnowszy laser o opatentowanym kształcie fali w modelu HIRO wywołuje efekty fotochemiczne, fototermiczne i fotomechaniczne, działa – przeciwbólowo, przeciwzapalnie oraz poprawia odżywienie i natlenienie tkanek. Doskonale nadaje się do leczenia zmian głęboko położonych tkanek mięśni, ścięgien, więzadeł.



Terapia manualna

Krioterapia to metoda z wykorzystaniem niskich temperatur, stosuje się ją jako krioterapię ogólnoustrojową w 3 komorowej kabinie do krioterapii w niskich temperaturach (do minus 120°C), której działaniem oparte jest na kaskadowym układzie chłodniczym z modułem odzysku i przesyłu odzyskanego ciepła do basenu hydroterapeutycznego. Do krioterapii miejscowej stosowany jest nowoczesny aparat do krioterapii CRYO 6.

Kinezyterapia (gimnastyka lecznicza) to podstawa rehabilitacji. W Klinice Uzdrowskiej „Pod Tęźniami”, oprócz klasycznych metod leczniczych; ćwiczeń grupowych, indywidualnych, ćwiczeń na przyrządach stosowane są nowoczesne formy rekreacji, takie jak nordic walking, aqua aerobic, pilates.

Klinika jest jednym z nielicznych ośrodków w Polsce, gdzie stosuje się wiele metod terapii manualnej. Ortopedycz-

na Terapia Manualna jest specjalizacją fizjoterapii, ukierunkowaną na badanie i leczenie pacjentów z tzw. dysfunkcjami narządu ruchu. Za pomocą specjalistycznych testów manualnych można np. precyzyjnie stwierdzić czy przyczyną bólu w okolicy barku lub pośladka jest nadmierne napięcie mięśni, czy też uciśnięty nerw, czy też zmieniony chorobowo staw. Dokładne badanie umożliwia zastosowanie precyzyjnego leczenia. Głównym celem terapeuty jest jak najszybsze przywrócenie bezbolesnych pozycji i ruchów ciała pacjenta. Terapeuta umiejętnie rozciąga przykurczone mięśnie, a w przypadku uszkodzenia dysku ręcznie poprawia ruchomość sąsiednich tkanek, aby przyspieszyć jego zdrowienie.

Tęźnie w Ciechocinku są dziś największą atrakcją tego miasta. Będąc cennymi zabytkami techniki, są nieprzerwanie użytkowane od ponad 180 lat. Imponujące konstrukcje (dł. blisko 1,8 tys. m, wys. 16 m) zbudowane są z drewna. Solanka ze źródeł podziemnych pompowana jest na szczyt tężni i rozprzodzana wzdłuż ich górnych galerii, a opadając ulega stężeniu. Wytwarza się wówczas duża ilość jodu, powietrze nasycane mikroelementami o udowodnionych właściwościach leczniczych. Wzbogacona w ten sposób solanka trafia także do „Kliniki pod Tęźniami”.

Bezbolesne, komfortowe i skuteczne leczenie, z zastosowaniem najnowocześniejszych materiałów i urządzeń (radiowizjografia, rentgen panoramyczny, kamera zewnątrztrastna), zapewniają, znajdujące się na terenie Kliniki gabinety stomatologiczne. Przeprowadzane są tam zabiegi z zakresu stomatologii zachowawczej (badania kontrolne, plany leczenia, lakierowanie zębów, stomatologia estetyczna), paradontologii (usuwanie złogów kamienia ultradźwiękami, usuwanie osadu nazębnego metodą piaskowania, płukanie ziołami) oraz chirurg-

twarzy, szyi, rąk i dekolty (przez zmianę struktury skóry, zwiększenie elastyczności i gęstości) oraz trwałej redukcji owłosienia całego ciała, mikrodermabrazję (najefektywniejsze złuszczenie naskórka), TRI-ACTIVE (unikalna metoda zwalczania „pomarańczowej skórki”, poprzez masaż z podciśnieniem, głęboką stymulację laserową oraz niską temperaturę redukującą obrzęki), VIP-line (elektroniczny fitness, zapewniający unikalne funkcje przyspieszające odchudzanie, dzięki stymulowaniu tkanek).

Centrum Dermatologii oferuje także zabiegi kosmetyczne na: **dłonie i stopy** (m.in.: usuwanie odcisków i wrastających paznokci, manicure i pedicure, przedłużanie, uzu-

pełnianie oraz zdobienie paznokci, zabiegi rozjaśniające, masaż stóp); **twarz** (m.in.: masaż twarzy, szyi i dekolty, makijaż codzienny i okazjonalny, henna na brwi i rzęsy, regulacja łuku brwiowego, zabiegi oczyszczające, głęboko nawilżające, regenerujące, ujędrniające, dotleniające, zabieg propolisowo-algowy, relaksacyjne „Świetlista skóra” i „Magia róży”, ekskluzywny zabieg dla mężczyzny); **całe ciało** (peeling i aromaterapeutyczny peeling z elementami masażu, detoksykujący zabieg owijania ciała z mikronizowanymi algami, owijanie ciała z zieloną kawą, zabieg „Ogień pustyni”, Marokański Kokon, zabieg czekoladowy, GUAM, gorące kamienie).

Klinika „Pod Tęźniami” poleca również wiele propozycji z zakresu rekreacji, w ramach zespołu SPA&Wellness. Baseny (w tym również solankowy) posiadają wiele atrakcji wodnych (masaże karku, stóp, leżanka i ławka powietrzna, gejzer, ściana wodna, przeciwprąd, brodzik dla dzieci). Z basenu zewnętrznego można korzystać przez cały rok (jest podgrzewany).

W kompleksie znajduje się zespół saun (sucha, kabinna na podczerwień, łaźnia parowa i łaźnia ziołowa), jedyna w Polsce grota solna z tężnią solankową, solarium, siłownia.

– Na naszą dzisiejszą wysoką pozycję pracujemy od wielu lat. Ja osobiście naszej Klinice oddałem 25 lat swojego życia. Zaczynaliśmy od norm głębokiego PRL-u, ale determinacją i żmudną pracą wprowadzaliśmy tu światowe standardy i mamy dziś pozycję jednego najatrakcyjniejszych tego typu ośrodków w Polsce – z dumą podkreśla Wiktor Kolbowicz.

Magdalena Zastawnik, Jacek Majewski



KLINIKA UZDROWISKOWA „Pod Tęźniami” im. Jana Pawła II

FORUM JAKOŚCI QUALITY INTERNATIONAL 2009

Kolejna edycja!



*Dołącz do
Liderów Jakości!*

Patroni Programu:



Ministerstwo
Rozwoju
Regionalnego



POLSKA AGENCJA ROZWOJU PRZEDSIĘBIORCZOŚCI
POLISH AGENCY FOR ENTERPRISE DEVELOPMENT

Zgłoszenia i informacje:

redakcja@forumbiznesu.pl

tel. 032/207 24 60, fax 032/207 28 44

fb ForumBiznesu.pl