



NATURALNIE czysty zysk

Pasja motorem biznesu



>> **2**

W trosce o środowisko



>> **4**

Eko-logiczny potencjał



Troska o środowisko naturalne jest powinnością każdego z nas. Nieustannie zwiększająca się ilość odpadów i zanieczyszczeń, które generujemy w codziennym życiu, alarmuje i wywołuje pytanie, co zrobić, aby doprowadzić do sytuacji, w której działalność człowieka będzie harmonijnie współgrać z otaczającym go ekosystemem. Należy uświadomić sobie, że odpowiedzialność ekologiczna nie może ograniczać się jedynie do oszczędzania energii, papieru, redukcji zanieczyszczeń czy segregacji śmieci. Najistotniejsze, szczególnie w działalności biznesowej, jest poszukiwanie skutecznych rozwiązań łączących aktywną ochronę środowiska z wymiernym zyskiem.

Profity płynące z proekologicznego profilu działalności dostrzega coraz więcej przedsiębiorców. Potwierdzają to badania przeprowadzone w polskich firmach wiosną tego roku na zlecenie Fundacji Green Cross Poland. Wśród najczęściej wymienianych korzyści takiej postawy wymieniane są: oszczędności kosztowe, lepszy wizerunek firmy oraz - co równie istotne - zgodność z obowiązującymi przepisami prawa, ściśle określającymi kwestie związane z ochroną środowiska.

W ekologicznych rozwiązaniach tkwi również bardzo duży potencjał rynkowy. Gospodarowanie odpadami czy wykorzystywanie odnawialnych źródeł energii to nowe nisze dla działalności biznesowej. W dzisiejszym wydaniu prezentujemy tych, którzy postawę proekologiczną skutecznie przełożyli na sukces rynkowy w różnych branżach: recyklingu, budownictwie, energetyce oraz konsultingu.

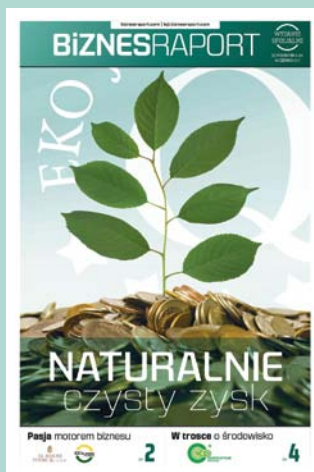
Spółka All Seasons dysponuje paliwem ekologicznym dla przemysłu i rolnictwa, przyczyniając się tym samym do ochrony klimatu. Wrocławskie Ekocentrum specjalizuje się w doradztwie oraz wprowadzaniu najnowszych rozwiązań technicznych w dziedzinie infrastruktury, a zwłaszcza ochrony środowiska i budowy dróg. Innowacyjna metoda przetwarzania odpadów wdrażana przez Eko Hybres pozwoli na całkowite unieszkodliwienie zużytego sprzętu elektronicznego, a jednocześnie na odzysk surowców pierwotnych i gazu. UTEX-CENTRUM, zajmując się przetwarzaniem ubocznych produktów spalania z energetyki zawodowej, tworzy

niezawodne mieszanki geotechniczne. Spoiwex, wykorzystując popioły lotne, produkuje spoiwa hydrauliczne stabilizujące grunt pod budowę dróg.

Wszystkie omówione w dzisiejszym wydaniu rozwiązania są spójne z koncepcją ekologicznej odpowiedzialności biznesu. Poza dbałością o środowisko naturalne, prezentowane spółki cechuje równocześnie dbałość o najwyższą jakość. Ich działalność udowadnia, że połączenie w ramach jednej spójnej, społecznie odpowiedzialnej strategii tych dwóch wartości umożliwia osiągnięcie długofalowego sukcesu rynkowego. Zachęcam więc do lektury oraz do czerpania wzoru z tych, którzy wykorzystali potencjał tkwiący w działalności w zgodzie z naturą do rozwoju biznesowego!

Magdalena Pułym

BIZNESRAPORT



Redaktor naczelny: Marcin Kałużny
Redaktor prowadzący: Krzysztof Stadler
Redaktor wydania: Marta Prusek-Galińska,
Zespół: Natalia Zarzeka, Monika Klimczyk,
 Sylwia Stadler, Katarzyna Czenczek,
 Magdalena Pułym, Łukasz Wilczek,
 Rafał Semenik, Łukasz Bąk
Korekta: M. i A. Ligęza
DTP: DASO.pl
Wydawca: Public PR
 40-142 Katowice, ul. Modelarska 12
 tel./fax: 32/258 04 05, 258 20 66
 redakcja@biznesraport.com

SPIS TREŚCI:

Eko-logiczny potencjał 2

Pasja motorem biznesu 2

Plazmowe rewolucje 3

Stabilność to podstawa 3

W trosce o środowisko 4

Zielona geotechnika 4

BRANŻA PALIWOWA | ALL SEASONS POLSKA ubiega się o tytuł JAKOŚĆ ROKU 2011

Pasja motorem biznesu



W ostatnim czasie jednym z wiodących tematów poruszanych przez media są nowe technologie pozyskiwania energii odnawialnej, w tym szczególnie zagadnienie biopaliw. Te ekologiczne paliwa generuje się drogą przetworzenia produktów pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego. Jednym z najbardziej popularnych biopaliw jest biodiesel. Nadaje się on do stosowania w silnikach diesla, a jego spalanie jest znacznie bardziej przyjazne środowisku dzięki niższej emisji szkodliwych substancji chemicznych jak przy spalaniu oleju napędowego. Biodiesel przyczynia się nie tylko do ochrony klimatu, ale - jak twierdzą specjaliści - jest przyszłością dla przemysłu i rolnictwa. Dużą rolę na ewoluującym rynku biopaliw odgrywa spółka All Seasons Polska, która za swoją działalność została nominowana do tytułu JAKOŚĆ ROKU 2011.

All Seasons Polska powiązana jest kapitałowo z podmiotem brytyjskim - All Seasons Trade Ltd., prowadzącym działalność handlową, oraz z All Seasons IBS Sp. z o.o. - International Business Service - zajmującą się doradztwem w środowisku biznesowym. Podstawową działalnością firmy jest międzynarodowy handel - głównie z przedsiębiorstwami z Niemiec, Anglii, Austrii, Belgii, Holandii, Luksemburga, Rosji, Chin, Ukrainy i Litwy - zasadniczo w sektorze rolniczym i chemicznym. All Seasons współpracuje z producentami chemii zarówno przemysłowej, jak i przeznaczonej do celów rolniczych, kupuje i sprzedaje nawozy rolnicze (m.in. mocznik, siarczan amonu, saletrzak amonowy).

Dostarcza również chemię przemysłową do zakładów produkcyjnych, importowaną z krajów Europy Wschodniej.

All Seasons Polska rozpoczęła działalność od importu żywca wieprzowego z Holandii oraz importu i eksportu w zakresie obrotu płodami rolnymi. Kontakt z rolnictwem umożliwił obserwację potrzeb tego sektora gospodarki, na co odpowiedź stał się także handel nawozami.

Spółka dynamicznie rozwija się zwłaszcza w zakresie obrotu biokomponentami oraz biopaliwami. - Współpracujemy z potentatem wśród producentów paliw ekologicznych w Europie - z firmą Bio-Oelwerk Magdeburg GmbH, będąc jednocześnie jej wyłącznym przedstawicielem w Europie Środkowo-Wschodniej - mówi



Zakłady produkcji biopaliw Bio-Oelwerk Magdeburg GmbH

Adam Stross, prezes zarządu All Seasons Polska Sp. z o.o. - W Magdeburgu skupowane są oleje roślinne z całego świata. Dzięki zabezpieczeniu wymaganej zdolności składowania surowców i wyrobów rafinowanych, Bio-Oelwerk gwarantuje nieprzerwaną produkcję wszelkich ilości paliw biodiesel. Najnowocześniejsza technologia wytwarzania tego paliwa - technologia CD, gwarantuje wysoką jakość potwierdzoną licznymi i niezbędnymi certyfikatami oraz czystość produktu, w tym wypadku estru metylowego oleju rzepakowego wg normy DIN EN 14 214 - podkreśla prezes.

W magdeburskiej firmie następuje rafinacja, transtryfikacja i mieszanie olejów roślinnych oraz produkcja biodiesla i gliceryny farmaceutycznej. Spółka posiada dwa nowoczesne parki maszynowe umożliwiające uzyskanie maksymalnej ilości oleju - z uwagi na uwarunkowania klimatyczne - głównie z rzepaku, w wyniku czego w wyłoczynach pozostaje jedynie 0,5% oleju (w tradycyjnym procesie pozostaje 4-5% tłuszczu). Bio-Oelwerk Magdeburg dysponuje obecnie mocami produkcyjnymi na poziomie 255 000 ton rocznie. - Jako All Seasons kupujemy od nasze-

go niemieckiego partnera zarówno biodiesel, jak i wyroby uboczne, z których najbardziej wartościowym jest gliceryna, stosowana m.in. w przemyśle farmaceutycznym i kosmetycznym. Sprzedajemy także makuch (wyłoczyn z rzepaku - przyp.red.), który dzięki sporej zawartości białka i węglowodanów stanowi podstawowy surowiec do wytwarzania mieszanek dla zwierząt o dużej wartości odżywczej - mówi Sebastian Pawlak, dyrektor pionu finansowego All Seasons Polska. - Produkty - zwłaszcza biopaliwa, olej i rzepak - transportujemy zarówno samochodami, jak i statkami czy koleją. Współpracujemy z ok. 20 firmami transporto-

wymi, realizując 600-700 zleceń miesięcznie - dodaje.

Spółka stale poszukuje nowych możliwości ekspansji i rozwoju, stawiając sobie za cel nieustanne wychodzenie naprzeciw potrzebom rynku. - Tworzymy międzynarodowy zespół ludzi pełnych pasji, niezwykle aktywnych i ambitnych, doskonale znających środowisko regionu, w którym działamy - mówi Sebastian Pawlak. - Pasja i zamiłowanie do tego, co robimy jest w naszym mniemaniu swoistym motorem napędzającym ten biznes. Dzięki prawdziwemu, nieudawanemu zaangażowaniu, zdobyliśmy pozycję wiarygodnego i rzetelnego partnera wiodących firm w Europie, a obserwacja rynków zagranicznych daje nam możliwość wdrożenia najlepszych wzorców. Chcemy nieustannie się rozwijać, czerpać wiedzę u źródeł i dalej ją przekazywać. Potrzebna jest bowiem edukacja i nacisk na producentów samochodów, by technologicznie dostosowywali swoje wyroby do możliwości pełnego wykorzystania biopaliw. Rynek paliw ekologicznych ma przed sobą ogromne perspektywy i pozwala wiązać z tym sektorem przemysłu nadzieje na przyszłość - optymistycznie dodaje na zakończenie Sebastian Pawlak.

Marta Prusek-Galińska

EKOLOGIA | EKO HYBRES wdraża innowacyjną metodę recyklingu odpadów elektronicznych

Plazmowe rewolucje



Postęp technologiczny przyczynił się do poprawy jakości naszego życia. Jednocześnie stwarza jednak zagrożenie dla środowiska. Ilość urządzeń elektronicznych, które nas otaczają, wzrasta z roku na rok, a ich cykl życia jest stosunkowo krótki. Generujemy w związku z tym coraz więcej odpadów – same kraje Unii Europejskiej wytwarzają 5-6 milionów ton zużytego sprzętu rocznie. Odpady te szczególnie zagrażają środowisku, ponieważ nie podlegają naturalnemu rozkładowi – dotyczy to zwłaszcza niepalnych elementów, niepodlegających przetworzeniu tradycyjnymi metodami recyklingu. Technologia wdrażana przez rzeszowską spółkę Eko Hybres całkowicie je unieszkodliwia, przetwarzając ponadto na użyteczne surowce pierwotne – tj. miedź i jej stopy oraz energię. Kluczem do sukcesu jest plazma.

brząz czy mosiądz oraz gaz. Postanowiliśmy więc wykorzystać tę niszę i rozpoczęliśmy badania nad możliwościami, jakie daje nam technologia plazmowa. W ten sposób zrodził się pomysł, a następnie projekt linii technologicznej, która umożliwi odzysk z odpadów elektrycznych i elektronicznych czystych surowców oraz energii w postaci gazu – mówi **Kazimierz Zajac**, prezes zarządu Eko Hybres Sp. z o.o.

Nagrody zostały wręczone podczas Europejskiego Kongresu Gospodarczego w Katowicach 17 maja 2011 roku.

Prace nad zaprojektowaniem i skonstruowaniem ciągu technologicznego rozpoczęły się w 2009 roku. Już wczesną jesienią bieżącego roku zostanie uruchomiona linia technologiczna.

Zakład w Specjalnej Strefie Ekonomicznej w Rogoźnicy składa się z trzech części. Pierwszą z nich jest wydział zbierania – magazyn o po-

płyty drukowane i baterie. Pierwsze dwie grupy – odzyskane żelazo i aluminium – przekazywane będą na złom. Przetwarzanie pozostałych odpadów wymaga zastosowania skomplikowanych i zaawansowanych technologii z wykorzystaniem plazmy, które zajmują największą, третią część zakładu. Tworzywa są poddawane w atmosferze beztlenowej zgazowaniu. Otrzymywany jest w niewielkiej ilości zeszkliviony (obojętny) żużel oraz wysokokaloryczny zanieczyszczony gaz. Pozostałe elementy, które zawierają znaczną ilość metali kolorowych, są w atmosferze beztlenowej wytopiane i gazyfikowane w temperaturze od 2000 do 4000°C. Proces ten pozwala na uzyskanie stopu surowców pierwotnych oraz – tak jak w przypadku tworzyw – gazu.

Otrzymany gaz podlega oczyszczeniu w reaktorze plazmowym. Następnie w jednostce kogeneracyjnej zamieniany jest na energię elektryczną i ciepłą, która w pełni wykorzystana jest na potrzeby zakładu. Zasadnicze węzły procesu techno-

logicznego są zautomatyzowane i wpięte w centralny komputerowy system kontroli i nadzoru, ponadto instalację wyposażono dodatkowo w ciągły monitoring zawartości związków emitowanych do atmosfery, aby nie przekroczyć dopuszczalnych norm.

Kluczowy efekt przetwarzania odpadów elektronicznych przy wykorzystaniu plazmy to odzysk surowców. Uzyskiwany na pierwszym etapie stop zawierający głównie miedź podlega rafinacji i na tej drodze odzyskiwane są czyste metale lub pożądane stopy, takie jak brąz czy mosiądz. Wszystkie odzyskane surowce spełniają wymogi pełnowartościowych produktów i mogą ponownie trafić do sprzedaży. Działalność zakładu można więc uznać za w pełni ekologiczną (bezodpadową).

Projekt realizowany przez spółkę Eko Hybres udowadnia, że współpraca nauki z biznesem oraz odwaga w podejmowaniu innowacyjnych działań są drogą prowadzącą do sukcesu rynkowego.

Magdalena Pułym



Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013

„Nowoczesne technologie wdrażane przez firmę zostały wyróżnione – spośród ponad sześciu tysięcy realizowanych dzięki dotacjom unijnym projektów – przez Polską Agencję Rozwoju Przedsiębiorczości pierwszym miejscem w kategorii „innowacyjny projekt”. Nagrody zostały wręczone podczas Europejskiego Kongresu Gospodarczego w Katowicach 17 maja bieżącego roku.

Projekt realizowany przez Eko Hybres Sp. z o.o. jest innowacją na światową skalę. Jesienią tego roku w Parku Technologicznym AEROPOLIS w Rogoźnicy oddany zostanie do użytku nowoczesny zakład recyklingu, w którym możliwy będzie odzysk z wszelkiego rodzaju odpadów, ze szczególnym uwzględnieniem elektrycznych i elektronicznych, surowców pierwotnych i energii. Umożliwi to zastosowana technologia destrukcji plazmowej. Pomysł na wykorzystanie plazmy w procesie unieszkodliwiania odpadów zrodził się w wyniku konsultacji firmy ze środowiskiem akademickim.

- Plazma wykorzystywana była już kilkadziesiąt

lat temu w USA do unieszkodliwiania odpadów bojowych. W Szwecji dzięki reaktorom plazmowym z odpadów komunalnych odzyskuje się energię elektryczną i ciepłą w jednostkach kogeneracyjnych. Nikt nie zajmuje się jednak plazmową destrukcją odpadów elektronicznych, a jak się okazuje, metoda ta pozwala na odzysk pierwotnych surowców, takich jak miedź,

Projekt został dofinansowany z funduszy Unii Europejskiej w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka. Nowoczesne technologie wdrażane przez firmę zostały wyróżnione – spośród ponad sześciu tysięcy realizowanych dzięki dotacjom unijnym projektów – przez Polską Agencję Rozwoju Przedsiębiorczości pierwszym miejscem w kategorii „innowacyjny projekt”.

wierzchni 700 m², w którym przyjmowane będą odpady elektryczne i elektroniczne od zewnętrznych podmiotów. Zużyty sprzęt w drugim segmencie kompleksu – w wydziale przetwarzania – będzie podlegać rozbiórce i segregacji na elementy stalowe, te zawierające stopy aluminium, tworzywa oraz pozostałe, takie jak kable, uzwojenia silników, transformatorów czy zmontowane

BUDOWNICTWO | SPOIWEX pretendentem do tytułu JAKOŚĆ ROKU 2011

Stabilność to podstawa

Rozmowa z **Piotrem Piontkiem**, prezesem zarządu Spoiwex Sp. z o.o.



nych, parkingów i obiektów kubaturowych w całej Polsce. Nasze spoiva znajdują również zastosowanie w górnictwie podziemnym.

■ **Uznanie kontrahentów zdobyli Państwo także dzięki dbałości o jakość.**

- Zarówno w budownictwie drogowym, jak i w górnictwie, wysoka jakość jest koniecznością. Stąd ciągła kontrola każdej partii naszych materiałów. Zgodnie z rozporządzeniem ministra prowadziliśmy system oceny zgodności 2+ i Zakładową Kontrolę Produkcji. Nieustannie pozytywnie przechodzimy audyty zewnętrznych jednostek posiadających akredytację PCA, mamy też wszystkie wymagane certyfikaty, aprobaty techniczne i atesty pozwalające nam oznaczyć spoiva znakiem budowlanym „B”.

■ **Jakie są Państwa plany na najbliższą przyszłość?**

- Właśnie kończymy budowę drugiej linii produkcyjnej w nowej lokalizacji, w planach mamy budowę kolejnych – wszystko po to, aby zwiększyć możliwości produkcyjne i zredukować koszty transportu i dzięki temu zaspokoić rosnące potrzeby naszych klientów.

■ **Dziękuję za rozmowę.**
Magdalena Pułym

■ **Państwa spółka powstała w 2008 roku, szybko stając się jednym z wiodących producentów i dystrybutorów spoiw hydraulicznych. Co pozwoliło na tak dynamiczny rozwój?**

- Firma Spoiwex powstała na początku 2008 roku w wyniku przekształceń firmy produkującej spoiva górnicze oraz drogowe i dalej funkcjonuje w tej formie. Podstawową działalnością jest produkcja spoiw mineralnych przeznaczonych do stabilizacji i poprawy parametrów geotechnicznych gruntu, dedykowanych głównie inżynierii komunikacyjnej. Równie istotnym elementem jest produkcja spoiw przeznaczonych do stosowania w obszarze górnictwa podziemnego. Aby sprostać oczekiwaniom rynku budowlanego – wymagającego coraz szybszej realizacji robót – łączymy produkcję spoiw z ich dystrybucją. Własna baza logistyczna oraz duża moc produkcyjna pozwalają zaspokoić potrzeby klientów.

■ **Czym różnią się produkowane przez Państwa mate-**

riały od takich jak np. wapno czy cement?

- To zupełnie odmienne rodzaje spoiw i równie dobre w swoich zakresach stosowania. Spoiva drogowe Terramix czy Silment CQP-15 pozwalają na prowadzenie prac w trudnych warunkach gruntowo – wodnych, również ekstremalnie złych, jak częste opady deszczu czy obecność zanieczyszczeń. Zapewnia to ciągły postęp robót i nie wstrzymuje niepotrzebnie prac. Sądzę, że proponowane przez nas warunki cenowe przemawiają za tym, żeby takie materiały stosować.

■ **Spoiva sygnowane przez Państwa są używane przy budowie najważniejszych dróg w Polsce.**

- Zgadza się. Najistotniejszymi projektami, które obecnie realizujemy, są kontrakty na odcinkach autostrad A1, A2 i A4 oraz budowa dróg ekspresowych. Poza budownictwem autostradowym – głównym kierunkiem naszych działań jest dostarczanie spoiva na budowę dróg powiatowych, gmin-

REKLAMA

Prowadzisz biznes w zgodzie z naturą?



Zgłoś się **już dziś!**

www.jakoscroku.pl

BRANŻA KONSULTINGOWA | EKOCENTRUM pretenduje do tytułu JAKOŚĆ ROKU 2011

W trosce o środowisko



Rozmowa z **Michałem Lenartowskim**,
prezesem zarządu Ekocentrum Sp. z o.o.

■ Polska wstąpiła do Unii Europejskiej w 2004 roku. Jakie możliwości dało to firmie Ekocentrum?

- To była dla nas ogromna szansa. Działania przedakcesyjne były wielkim wyzwaniem również dla całego kraju. Zaczęły wówczas napływać do Polski środki finansowe z funduszy przeznaczonych na rozwój gospodarczy. Rozpoczęto wtedy realizację wielu nowoczesnych inwestycji z zakresu infrastruktury, dróg oraz ochrony środowiska. Wymagały one opracowania specjalistycznych projektów oraz nadzoru nad ich wykonaniem. Realizacja wszystkich etapów budowy zobowiązy-

wała do znajomości regulacji prawnych, nie tylko z zakresu krajowych i lokalnych przepisów budowlanych, ale także wymogów stawianych przez Unię Europejską. Wyspecjalizowaliśmy się w doradztwie oraz wprowadzaniu najnowszych rozwiązań technicznych w dziedzinie infrastruktury - z naciskiem na ochronę środowiska i budowę dróg. Nasi pracownicy zdobyli wtedy ogromne doświadczenie. Od inżyniera kontraktu wymaga się znajomości wszystkich dokumentów i procedur z zakresu postępowań przetargowych, formułowania warunków kontraktowych oraz samej realizacji inwestycji. Dokumenty te były opra-

wywane w dwóch językach. Postawiliśmy więc na wykwalifikowaną kadrę, większość naszych pracowników biegle posługuje się co najmniej jednym językiem obcym.

■ Co wpływa na jakość Państwa usług?

- Przede wszystkim sposób zarządzania firmą. Płaska struktura sprawia, że nasi pracownicy mają dużą samodzielność podczas prowadzenia projektów. Mogą przy tym liczyć na pełne wsparcie zespołu oraz kierownictwa. Dzięki temu wypracowaliśmy własne procedury, które mają zastosowanie przy prowadzonych przez nas projektach. Są one zawsze takie same, co do ogólnych zasad, ale każdorazowo dostosowane do określonej specyfiki danej inwestycji. Posiadamy certyfikowany przez jednostkę

BSI system zarządzania jakością ISO 9001:2008. Dzięki tym działaniom nie stwierdzono żadnych nieprawidłowości podczas kontroli realizacji jakiegokolwiek projektu wykonywanego przez naszą firmę.

■ Do kogo skierowana jest Państwa oferta?

- Obsługujemy sektor publiczny i prywatny. Usługa inżyniera kontraktu - obejmująca konsulting w dziedzinach ochrony środowiska, budownictwa i infrastruktury - kierowana jest do wszystkich jednostek realizujących projekty budowlane. Również te współfinansowane ze środków Unii Europejskiej czy innych Międzynarodowych Instytucji Finansujących, takich jak Bank Światowy czy Europejski Bank Odbudowy i Rozwoju.

■ Jakie mają Państwo plany na przyszłość?

- Jesteśmy partnerem konsorcjum zajmującego się ochroną przeciwpowodziową Wrocławia. To projekt, który ma zabezpieczyć miasto przed katastrofą o rozmiarach, jak ta z 1997 roku. Składa się on z trzech komponentów. Pierwszy dotyczy zbiornika Racibórz, kolejny modernizacji urządzeń hydrotechnicznych, w tym pogłębienia i odmulenia koryta rzecznej na odcinku Odry przepływającej przez Wrocław oraz budowy obwałowań i urządzeń zabezpieczających przed powodzią poniżej i powyżej miasta. Ostatni komponent dotyczy kanału przerzutowego wód powodziowych do Widawy oraz przebudowy systemu obwałowań rzeki Widawy - od punktu włączenia kanału przerzu-

towego do jej ujścia do Odry. Ma to na celu redukcję fali powodziowej przepływającej w granicach administracyjnych Wrocławia i wprowadzenie tej wody znów do Odry już po ominięciu miasta. Rozpoczęcie pierwszego z 6 dużych kontraktów ma nastąpić na jesieni bieżącego roku. Rozwijamy również segment zarządzania budowlami poważnych obiektów kubaturowych. Tyłko na terenie miasta Wrocławia nadzorujemy w obecnej chwili nowe obiekty dla Politechniki Wrocławskiej, Akademii Sztuk Pięknych, Teatru Muzycznego Capitol i „Nowego Szpitala Wojewódzkiego”. Przy realizacji tych obiektów możemy w pełni wykorzystać nabytą dotychczas wiedzę i doświadczenie.

■ Dziękuję za rozmowę.

Lukasz Wilczek

BUDOWNICTWO | UTEX - CENTRUM pretenduje do tytułu EKO JAKOŚĆ ROKU 2011

Zielona geotechnika

Rozmowa z **Tomaszem Szczygielskim**,
Prezesem Zarządu
UTEX - CENTRUM
Sp. z o.o.

■ UTEX-CENTRUM tworzy technologię przyjazną środowisku, zajmując się przetwarzaniem ubocznych produktów spalania z energetyki zawodowej na produkty do budownictwa. Działa w myśl hasła - „Pierwszeństwo dla wtórnych”. Co to dokładnie oznacza?

- Rocznie wytwarzanych jest około 100 milionów ton odpadów przemysłowych, z których duża część może być wręcz pożyteczna w budownictwie. Surowce wtórne, tam gdzie to możliwe, mogą i powinny być alternatywą do naturalnych. W ten spo-



sób znacząco ochronimy środowisko, jego zasoby oraz emisję do atmosfery. Takie podejście nazywamy zieloną geotechniką. Polega ona na wykorzystywaniu w budownictwie komunikacyjnym materiałów o jak najmniejszej emisyjności CO₂, możliwe jak najniższej energochłonności i wysokiej antropogeniczności - określającej ilość produktów wytworzonych na bazie surowców wtórnych w budownictwie geotech-

nicznej. Ochrona środowiska to nie tylko to, czego nie robimy, ale przede wszystkim to, co robimy. A my stawiamy na pierwszeństwo dla wtórnych!

■ A co to oznacza w przełożeniu na biznes?

- Dzięki takiemu podejściu jesteśmy na rynku budowlanym konkurencyjni w kilku aspektach. Dajemy produkt nie gorszy jakościowo niż naturalny - do tego w konkurencyjnym cenie. W ten sposób pozwalamy elektrowniom na pozbycie się części wytworzonych ubocznych produktów spalania, zmniejszając ilość popiołu na składowiskach. Jest to podejście, które przynosi szeroko rozumiany pożytek w aspekcie ekologicznym, ekonomicznym i edukacyjnym, które pokazuje nowe możliwości.

■ Państwa działalność została zauważona przez organizatora

konkursu JAKOŚĆ ROKU. Tym samym UTEX-CENTRUM pretenduje do tytułu EKO JAKOŚĆ ROKU 2011.

- Jest to jeszcze jedno potwierdzenie właściwego podejścia do ochrony środowiska i biznesu prezentowanego przez naszą firmę. Czujemy się odpowiedzialni za przyszłe pokolenia, dlatego zagospodarowując materiały antropogeniczne w budownictwie drogowym i inżynierskim, zmniejszamy wielkość składowisk oraz oszczędzamy zasoby naturalne. Jakość w budownictwie rozumiemy jako zdolność do zaspokajania potrzeb budownictwa inżynierskiego i komunikacyjnego z minimalnym uszczerbkiem dla środowiska. Ideałem, do którego dążymy i który jest osiągalny, jest wznoszenie budowli geotechnicznych z jednoczesną



poprawą środowiska. Do wykonania budowli geotechnicznych można rozebrać hałdę czy składowisko, pozyskując teren, a do stabilizacji użyć niskoemisyjnych spoiw hydraulicznych. Rolnik, stosując obornik na polu, pozbywa się odpadu i użyźnia glebę. Przyroda nie wytwarza odpadów - bierzmy z niej przykład.

■ O wysokiej jakości Państwa technologii świadczy grono zadowolonych klientów. Co

uważa Pan za największy sukces firmy?

- Jest nim przekonanie wielu firm drogowych do tego, aby na bardzo konkurencyjnym rynku stosowały nasze produkty i technologie. Ponadto zdolności produkcyjne na poziomie blisko 100 tys. ton miesięcznie różnych produktów, pozwalające dostarczać na czas produkty zamawiane przez rzeszę klientów.

■ Dziękuję za rozmowę.

Monika Klimczyk

REKLAMA



Na to czekaliśmy!

JAKOŚĆ ROKU PRODUKT 2011

Prestiż firmy
- satysfakcja konsumenta.

Już dziś wyróżnij swoje produkty!

www.jakoscroku.pl