

BIZNES DLA ŚRODOWISKA



Wapień - białe złoto

EGM sp. z o.o.

» **3**

**Wyjątkowy
smak natury**



» **4**

BIOTECHNOLOGIA | Greenland Technologia EM™ nominowana do tytułu JAKOŚĆ ROKU ZŁOTO

Gospodarka glebowa w Technologii EM™

Rozmowa z **Pawłem Zajączkowskim**, prezesem zarządu polsko-japońskiej spółki Greenland Technologia EM Sp. z o.o.

■ **Działalność Państwa firmy opiera się na popularyzacji Technologii EM – Efektywne Mikroorganizmy™ – jako wysoce efektywnej metody regeneracji gleby. Proszę przybliżyć główne założenia tej metody.**

- Technologia EM™ opracowana przez profesora Teruo Higa, to kompozycja mikroorganizmów tlenowych i beztlenowych, które koegzystują w obrębie wspólnej przestrzeni na zasadzie symbiozy. Stosowana jest przy produkcji nawozów naturalnych i organicznych, środków poprawiających kondycję gleby oraz kompostów. Technologia znajduje również szerokie zastosowanie w produkcji m.in. dodatków paszowych. Żaden z preparatów nie zawiera elementów modyfikowanych genetycznie ani chemicznych składników używanych w produkcji nawozów, herbicydów czy pestycydów. Preparaty EM™ zawierają całkowicie naturalne i stosowane od wieków mikroorganizmy.

■ **Do kogo skierowana jest Państwa oferta?**

- Przede wszystkim naszymi odbiorcami są branże



Konferencja EM Forum Polska 2010
- wykład Pana Profesora Teruo Higa

rolnicza i ogrodnicza, gdzie nasze produkty wykorzystywane są przy uprawie zbóż, roślin pastewnych i innych upraw wielkopowierzchniowych czy szklarniowych. Nasze preparaty wpływają na poprawę struktury gleby poprzez jej rozpulchnianie, zwiększanie wiązania w glebie azotu z powietrza, zdolność magazynowania wody oraz przyspieszanie przetwarzania masy organicznej

w próchnicy. Ponadto stymuluje przenoszenie do korzeni związków mineralnych, np.: żelaza w formie dostępnej dla roślin i bakterii.

■ **Czy Państwa produkty znajdują zastosowanie tylko w gospodarce glebowej?**

- Oczywiście nie. Nasze preparaty wykorzystywane są również przy hodowli m.in. bydła, trzody chlewnej, drobiu, królików, a nawet ryb. Poprawiają szybkości trawienia

zwierząt i wchłaniania składników z pasz, wpływając na poprawę ich odporności i kondycji zdrowotnej. Mają także swój udział przy oczyszczaniu ścieków czy higienizacji pomieszczeń. Nasza technologia jest niezbędna przy ograniczaniu rozwoju szkodliwych mikroorganizmów i roztoczy oraz w usuwaniu nieprzyjemnych zapachów i zasiedlaniu otoczenia pożyteczną mikroflorą.

■ **Czy jakość w wymiarze ekologicznym istotna jest w Państwa działalności?**

- Jest dla nas podstawową wartością. Prowadzimy politykę jakości w trzech podstawowych dziedzinach: produkcji, obsługi klienta i odpowiedzialności. Dywersyfikujemy kanały dystrybucyjne i formy sprzedaży. Gwarantujemy fachowe doradztwo produktowe i stałą obsługę posprzedażną. To wszystko pozwala nam na zbudowanie silnej marki, której podstawą jest zaufanie klientów. Jako licencjonowany przedstawiciel EMRO Japan, w pełni bierzemy odpowiedzialność za nasze produkty i efekty ich zgodnego z zaleceniami stosowania, sprawdzonymi we współpracy z renomowanymi jednostkami badawczymi polskimi i zagranicznymi.

■ **Jakie posiadacie Państwo certyfikaty, atesty i wyróżnienia na tym polu?**

- Dbamy, aby produkcja preparatów była zgodna z zasadami systemu HACCP i w zakresie zarządzania jakością według wdrażanej normy ISO 9001-2008. Posiadamy szereg atestów w tym świadectwo kwalifikacji dla rolnictwa ekologicznego i weterynarii. Jesteśmy dwukrotnym laureatem konkursu JAKOŚĆ ROKU, a w bieżącej edycji pretendujemy do tytułu JAKOŚĆ ROKU ZŁOTO. Ponadto otrzymaliśmy nagrodę Wojewódzkiego Lidera Biznesu i Złoty Certyfikat Rzetelności 2011.

■ **Co przyswieca firmie Greenland Technologia w codziennej pracy?**

- Popularyzacja idei współdziałania ze środowiskiem naturalnym poprzez regenerację jego naturalnych sił i zasobów. Naszą misją jest dostarczanie preparatów Technologii Efektywnych Mikroorganizmów™ tym sferom życia prywatnego i gospodarczego, które funkcjonując w środowisku naturalnym mogą regenerować jego naturalne zasoby i wpływać na podnoszenie efektywności ich wykorzystywania.

■ **Czy w obszarze Państwa działalności jest konkurencja**

i czy wpływa ona na działalność spółki?

- Konkurencja niezależnie od branży jest potrzebna, ponieważ nie pozwala spoczywać na laurach, motywuje do ciągłego rozwoju. Nasz problem, jeżeli o takim możemy mówić, to często powtarzające się podrabianie naszych produktów. Technologia EM™ jest coraz bardziej popularna. Dlatego na rynku można kupić tzw. garażowe podróbki „EM”, które pomimo podobieństwa nazwy z prawdziwymi Efektywnymi Mikroorganizmami™ niewiele mają wspólnego. Tylko oryginalny produkt jest bezpieczny i tylko w takim wypadku użytkownicy mają pełną gwarancję jego bezpiecznego stosowania z pożądanym efektem. Nasze produkty zawsze posiadają etykiety z logo EM™ i hologramem, co potwierdza ich oryginalność.

Dlatego warto zawsze upewniać się, że kupujemy oryginalny preparat profesora Teruo Higa. Przestrzegamy przed „okazyjnym” kupowaniem „namnożonych na dziko” preparatów oferowanych często rolnikom za wysoką cenę.

■ **Życząc sukcesów w propagowaniu technologii i walce z nieuczciwą konkurencją, dziękuję za rozmowę.**

Monika Klimczyk

OPAKOWANIA | Ochrona środowiska naturalnego priorytetem w działalności TETRA PAK

Ekologicznie - tu i teraz

„Chroni to, co dobre” - tak brzmi motto firmy Tetra Pak, jednego z największych na świecie dostawców rozwiązań przetwórczych i opakowaniowych do płynnej żywności, który troszczy się o to, aby żywność była bezpieczna i wszędzie dostępna. Motto odnosi się nie tylko do atrybutów i jakości opakowań, ale także do wszelkich działań firmy, prowadzonych w wymiarze biznesowym, społecznym oraz środowiskowym.



Tetra Pak specjalizuje się w wytwarzaniu opakowań kartonowych, a także w dostarczaniu technologii przetwarzania i pakowania wykorzystywanych w przemyśle mleczarskim oraz w produkcji soków i napojów. Na całym świecie pracuje ponad 9 tysięcy maszyn pakujących tej firmy, które codziennie wytwarzają 400 milionów opakowań.

Jednym z priorytetów Tetra Pak jest działalność proekologiczna. - Aktywnie angażujemy się we wszelkie przedsięwzięcia mające na celu ochronę środowiska, w tym także poszanowanie zasobów naturalnych Ziemi. To kluczowy element naszej długoterminowej strategii biznesowej - mówi Jan Jasiński, dyrektor ds. PR Tetra Pak Sp. z o.o.

- Nieustanna redukcja wpływu systemów opakowaniowych na środowisko, realizowana przez Tetra Pak na całym świecie, oparta jest na odnawialności zasobów, recyklingu, redukcji emisji CO₂ oraz ograniczeniu zużycia wody - dodaje.

W zakresie działań ograniczania emisji CO₂, Tetra Pak nawiązała współpracę z międzynarodową organizacją ekologiczną WWF. Projekt „Climate Savers” jest realizowany na zasadzie partnerstwa pomiędzy WWF a firmami, których celem jest znacząca redukcja emisji CO₂ w swojej działalności biznesowej. W ramach tego przedsięwzięcia Tetra Pak w latach 2005-2010 ograniczył całkowitą emisję CO₂ o 12,9%, zwiększając jednocześnie produkcję o ponad 23%.

W Polsce działania spółki związane z ochroną środowiska koncentrują się na dwóch kluczowych obszarach: recyklingu kartonów oraz odnawianiu zasobów leśnych. Jako współzałożyciel i akcjonariusz Rekopolu - czyli największej na polskim rynku organizacji odzysku - oraz współtwórca Programu REKARTON wspiera dodatkowo rozwój polskiego systemu rozbiórki i recyklingu zużytych kartonów po płynnej żywności. - REKARTON to pierwsza dobrowolna inicjatywa polskich producentów mleka i soków oraz dostawców materiału opakowaniowego nakierowana na recykling wyłącznie kartonów



do płynnej żywności - podkreśla dyrektor Jasiński. - Od początku istnienia tego programu zebranych zostało ponad 14 tysięcy ton odpadów po kartonach, czyli około 700 tirów! - dodaje.

Tetra Pak angażuje się również w liczne akcje proekologiczne i edukacyjne. Wspólnie z polskimi parkami narodowymi od pięciu lat prowadzi kampanię „Posadź drzewo dobrym zakupem”. W ramach akcji uruchomiona została specjalna strona www.posadzdrzewo.pl, na której zarejestrowani użytkownicy mogą posadzić swoje własne wirtualne drzewo, które następnie zamieniane jest przez Tetra Pak na prawdziwą sadzonkę. Do końca 2011 roku firma posadzi w sumie około pół miliona drzew na terenie pięciu parków narodowych. Wyrazem ekologicznej odpowiedzialności firmy jest także fakt, że ubiega się ona o prestiżowy tytuł EKO JAKOŚĆ ROKU, pretendując tym samym do SREBRNEJ JAKOŚCI ROKU.

Oprac. Marta Prusek-Galińska

EKO pełną parą

Polskie społeczeństwo sceptycznie podchodzi do ekologicznych rozwiązań. Mimo to stają się one coraz bardziej popularne. Dzieje się tak choćby w przypadku mycia pojazdów. Większość kierowców myje swoje samochody przy użyciu wody w myjniach tradycyjnych, bo jest to wygodne i pozwala oszczędzić czas. Czy prężnie rozwijające się myjnie parowe mają do zaoferowania coś więcej? Oczywiście!



SteamArt jest największą w Polsce siecią mobilnych myjni parowych. Działalność firmy skupia się wokół największych miast naszego kraju. Mycie przy pomocy pary jest nowością, lecz bardzo szybko zyskuje sobie wielu zwolenników wśród kierowców.

Obecnie na terenie Polski działa około 60 mobilnych myjni pod szyldem SteamArt.

Czynnikami odróżniającym mycie parowe od tradycyjnego jest przede wszystkim dużo mniejsze zużycie wody.

- Kierowca przy wyborze tej metody ma gwarancję całkowitego usunięcia zabrudzeń z powierzchni karoserii. Nie występuje też ryzyko zarysowania powierzchni lakierniczej samochodu. Para wodna ulatnia się, więc po całym zabiegu nie pozostają żadne ślady brudu. Wnętrze samochodu

po myciu parą jest suche już po kilku minutach, a nie godzinach. Wszystko to można zrobić pod domem klienta - mówi Michał Hemmerling, dyrektor sieci franczyzowej. - Nominacja do konkursu JAKOŚĆ ROKU 2011 jest dla nas wielkim zaszczepem. Mamy nadzieję, że dzięki udziałowi w nim jeszcze więcej osób dowie się o możliwości wyboru pomiędzy tradycyjnymi myjniami a nowoczesną i ekologiczną usługą, jaką oferujemy - dodaje.

Mycie parą w temperaturze 100°C ma właściwości dezynfekujące. Doskonale sprawdza się przy czyszczeniu jachtów, toalet, pokoi hotelowych i w branży gastronomicznej. Marka SteamArt to dowód na to, że można połączyć ekologię, wygodę i oszczędność czasu.

Łukasz Bąk

Więcej na: www.steamart.pl

BRANŻA WYDOBYWCZA | EGM Kopalnia Wapieni „Wierzbica” rozwiąże problem zanieczyszczeń w spalinach z polskich elektrociepłowni

Wapień - białe złoto

EGM Sp. z o.o.

Rozmowa z **Barbarą Kopczyńską**, prezesem zarządu EGM Sp. z o.o.

■ **Pani prezes, kamień wapienny wydobywany w świętokrzyskiej kopalni w Wierzbicy k/Sobkowa odznacza się własnościami wyjątkowymi na skalę Polski. Jaki ma to wpływ na jego zastosowanie?**



- Badania jakości surowca prowadzone przez wielu specjalistów - m.in. z Politechniki Częstochowskiej - potwierdziły, że jest on jednym z najlepszych w Polsce. Głównym czynnikiem jego wyjątkowej jakości jest bardzo wysoka zawartość węgla wapnia. Unikatowe właściwości chemiczne oraz zróżnicowana struktura kamienia pozwalają z powodzeniem wykorzystywać nasze kruszywo wszędzie tam, gdzie wymogi jakościowe są bardzo restrykcyjne - m.in. w branży papierniczej, cukrowniczej, metalurgicznej czy rolnictwie. Wspomniane testy ujawniły również zawartość rzadkiego składnika w skale, dzięki któremu możemy oferować nasze produkty także przemysłowi energetycznemu - jako bardzo efektywny pochłaniacz związków siarki ze spalin. Obecnie prowadzimy inwestycję, dzięki której już w przyszłym roku

wyprodukujemy najlepszy sorbent wapienny w Polsce.

■ **Jaka to inwestycja?**

- Jej celem jest uruchomienie przy kopalni nowoczesnego zakładu przeróbki kruszyw. Umożliwi nam to produkcję wysokiej jakości materiałów wapiennych dla różnych gałęzi przemysłu. Pierwszym etapem jest budowa instalacji do produkcji wspomnianych sorbentów dla energetyki. Nawiązaliśmy w tej sprawie współpracę z krakowską Akademią Górniczo-Hutniczą. Obecnie prowadzimy pilotażowe testy urządzenia do mielenia kamienia wapiennego i zamykamy plany finansowe związane z całą inwestycją. Do końca 2013 roku zakończymy realizację projektu, a pełna produkcja sorbentu ruszy już w przyszłym roku.

■ **Czym są sorbenty i do czego są wykorzystywane?**

- Konwencjonalne elektrownie i elektrociepłownie do wytwarzania energii używają węgla. W procesie jego spalania wytwarzają się szkodliwe związki siarki, zatruwające powietrze atmosferyczne. Sorbent to drobno zmielona mączka wapienna, którą dodaje się do spalanego węgla. Jej zadaniem

jest pochłanianie szkodliwych substancji - głównie związków siarki. Rozwiązanie jest proste i ekonomiczne, więc na budowę takich instalacji do odsiarczania spalin decyduje się coraz więcej elektrociepłowni. Ta nowoczesna technologia jest równocześnie spójna z europejską polityką ochrony środowiska.

■ **A czym wyróżni się sorbent oferowany przez Państwa spośród obecnie dostępnych na rynku?**

- Badania, o których wspomniałam, oraz testy pilotażowe przeprowadzone w kilku elektrociepłowniach dowodzą, że produkt, który wprowadzimy na rynek będzie najlepszy pod względem jakości. Będzie się wyróżniał bardzo wysoką efektywnością pochłaniania szkodliwych związków siarki. Skuteczne zapobieganie ich wydzielaniu się do atmosfery wymagać więc będzie dodawania do węgla znacząco mniejszej ilości naszego sorbentu. Takie rozwiązanie będzie dobre dla środowiska oraz rozsądne ekonomicznie.

■ **Jak określiłaby Pani kluczową wartość w działalności firmy?**

- Dla mnie najważniejszą jest jakość. Sądzę, że to ona powinna decydować o wyborze produktu. Właśnie dlatego ciągle inwestujemy w rozwój



firmy. Efektem tych zabiegów jest całkowite dopasowanie do potrzeb klienta - obecnie produkujemy około 30 frakcji kruszyw o różnorodnych własnościach. Stawiamy na systematyczną kontrolę każdej partii produktu oraz budowanie długofalowych i etycznych relacji biznesowych. I to się sprawdza: klienci wracają do nas, bo wiedzą, że mogą zaufać jakości oferowanych rozwiązań.

■ **W jaki sposób przebiega kontrola jakości?**

- Mamy bardzo rozbudowany system monitorowania jakości surowca już w złożu. Znajomość chemicznego składu każdej partii surowca skalnego pozwala z dużym prawdopodobieństwem przewidzieć jakość

produktów i racjonalnie zaplanować dalszą przeróbkę poszczególnych partii. Poza tym systematycznie kontrolujemy jakość wszystkich produktów, badając ich własności fizyko-mechaniczne oraz chemiczne we własnym laboratorium przy kopalni i w wyspecjalizowanych laboratoriach zewnętrznych. Proces produkcji kruszyw znormalizowanych podlega pełnej kontroli w ramach certyfikowanego systemu ZKP. Działamy również w oparciu o standardy zintegrowanego systemu zarządzania jakością ISO 9001.

■ **Co uznaje Pani za podstawę sukcesu rynkowego, który osiągnęli Państwo w ciągu 11 lat?**

- Firmę zbudowaliśmy od zera - w miejscu, gdzie dzi-

siaj jest kopalnia, jeszcze kilka lat temu było porośnięte zbożem pole. Uważam, że do sukcesu przyczyniła się inwestycja w ludzi. Stworzyliśmy zespół w oparciu o współpracę między młodszy a starszym pokoleniem. Wzajemna wymiana doświadczeń pozwoliła osiągnąć efekt synergii i jest kolejnym elementem budowania najwyższej jakości. Zależy nam również na pozytywnych relacjach z mieszkańcami gminy, w której wydobywamy wapień. Wierzę, że kolejne lata rozwoju pozwolą nam utrzymać ten właściwy kierunek działania.

■ **Tego Państwu życzę i dziękuję za rozmowę.**

Magdalena Pułym

BRANŻA GEOLOGICZNA | GEOCARBON pretenduje do tytułu JAKOŚĆ ROKU SREBRO

Geologia bez tajemnic

GEOCARBON®



Rozmowa z **Marią Kaczmarską**, prezesem zarządu Geocarbon Sp. z o.o.

Prace ziemne przy budowie autostrady A1 w Piekarach Śląskich



■ **Przedsiębiorstwo Geocarbon już od 1988 roku świadczy usługi m. in. z zakresu badań geologicznych, rozpoznania terenu itp. Jakże ważne dla firmy wydarzenia miały miejsce w ostatnim czasie?**

- W związku z organizacją w naszym kraju Euro 2012, powstało wiele projektów polegających na budowie bądź modernizacji szlaków drogowych takich jak: autostrady, obwodnice i drogi szybkiego ruchu. W ramach tych prac istnieje konieczność wykonania ogromnych ilości ekranów akustycznych. Ponieważ nasze przedsiębiorstwo od wielu lat wykonywało pale fundamentowe, m. in. dla ekranów akustycznych, postanowiliśmy uruchomić produkcję paneli akustycznych typu „zielona ściana” i paneli aluminiowych jedno i dwustronnie pochła-

niających. W tym celu został powołany do życia nasz zakład produkcyjny w Obornikach. Posunięcie to pozwoliło nam na kompleksową realizację ekranów akustycznych od projektu do końcowej realizacji.

■ **Nominacja do tytułu JAKOŚĆ ROKU SREBRO to dowód na to, że konsekwencja Państwa działań została dostrzeżona przez kapitułę najwiśszego konkursu promującego jakość na polskim rynku. Czym jest dla Państwa jakość?**

- Funkcjonując na rynku jako przedsiębiorstwo godne zaufania, nie wyobrażamy sobie sytuacji, gdy ściśle określone jakościowo normy, które obowiązują nas w związku z wykonywaniem realizacji, nie są przestrzegane. Prace związane np. z budową dróg i autostrad są kontrolowane przez służby BHP - wszystkie nasze działa-

nia muszą więc zyskać akceptację zgodną z ustalonymi, restrykcyjnymi wymogami. Nie ma więc miejsca nawet na najdrobniejszą pomyłkę. W naszym przekonaniu jakość to nie tylko wdrożone systemy zarządzania, ale także umiejętność bycia elastycznym. Często uzgodnienia dotyczące realizacji przetargów trwają bardzo długo, natomiast czas ich wykonania jest niemal nierealny. Wtedy pracujemy z pełną determinacją i intensywnością tak, aby mimo utrudnień sprostać oczekiwaniom klienta.

■ **Firma uzyskała w ostatnim czasie dotację z Unii Europejskiej. Proszę opowiedzieć o realizowanym projekcie.**

- Geocarbon otrzymał dotację z Unii Europejskiej na zakup specjalistycznych maszyn. W ramach innowacji udało się nabyć nowoczesne geofizyczne

aparatury, które pomogły nam poszerzyć menu naszych usług. Kupiliśmy dodatkowe sondy geotechniczne, będące urządzeniami badającymi przesunięcia terenu. Wskutek uzyskania dofinansowania pozyskaliśmy także aparaturę georadarową, która pozwala dokładnie przebadać płytkie partie na ośrodkach górotworów i aparaturę do badania elektrooporowego, która w podobny sposób jak tomograf przecina profilami i bada w pionie stan górotworu. Dzięki temu urządzeniu możliwe jest zlokalizowanie głębokich struktur górotworu, które trudno jest wykryć tradycyjnymi metodami, np. wykrywanie starych, zakrytych fundamentów, obiektów oraz zbiorników itp. Te usługi wyjątkowo sprawdzają się na etapie inwestycji np. deweloperskich na terenach poprzemysłowych.

■ **Największym dotychczasowym sukcesem Państwa przedsiębiorstwa jest...**

- Od prawie trzech lat realizujemy bardzo ważną inwestycję związaną z węzłem Piekary na terenie autostrady A1. Obejmuje ona olbrzymi zakres działań realizowanych na zlecenie firmy Budimex od jesieni 2009 roku. Polegają one na wypełnieniu pustek poeksploatacyjnych po pustkach powęglowych i rudnych w rejonie węzła Piekary. Zlecenie to było dla nas ogromnym wyzwaniem logistycznym - zakres prac w trakcie tej realizacji zwiększył się niemal o 100%! Bardzo stare wyrobiska i eksploatacje oraz duże wysypiska śmieci wpłynęły na to, że zaprojektowana autostrada była zagrożona powstawaniem zapadlisk, deformacji i lejów. Aby rozwiązać problem i kontynuować realizację związane z bu-

dową autostrady, najpierw wykonaliśmy badania geofizyczne, zlokalizowaliśmy najbardziej zagrożone miejsca, a następnie dowierciliśmy się do nich i zatoczyliśmy mieszaninami wiążącymi. W tej chwili jesteśmy w trakcie kończenia tych prac.

■ **Ostatni czas był więc momentem ogromnych zmian i spektakularnych sukcesów. Z pewnością nie spoczna Państwo na laurach. Jakże są plany spółki na przyszłość?**

- Chcemy poszerzyć działalność i wachlarz naszych usług. W tej chwili działamy głównie w zakresie usług geologicznych, geofizycznych i górniczych. W przyszłości myślimy o obraniu innych działań, które dotyczyć będą także ochrony środowiska i odnawialnych źródeł energii.

■ **Dziękuję za rozmowę.**

Natalia Zarzeka

USŁUGI TEKSTYLNE | Polityka prośrodowiskowa filozofią działania BERENDSEN

Czysto, schludnie, ekologicznie

Rozmowa z **Włodzimierzem Kwiatkowskim**, dyrektorem generalnym Berendsen Textile Service Sp. z o.o.



■ Berendsen ma już ponad 150-letnią tradycję działalności w Europie. W Polsce istnieje od 1996 roku i od tego czasu dynamicznie się rozwija. Proszę powiedzieć jaki jest zakres Państwa aktywności?

- Podstawową działalnością firmy jest wynajem i serwis odzieży roboczej oraz mat wejściowych. Dostarczamy klientom odzież specjalistyczną, np. praną w technologii clean-room oraz podstawową odzież roboczą do pracy. Posiadamy 5 nowoczesnych zakładów pralniczych, będących jednocześnie centrami logistycznymi i ośrodkami obsługi klientów. Każdy z nich posiada innowacyjne rozwiązania technologiczne, jak np. elektroniczną kontrolę odzieży. Stosujemy własny, unikatowy system zarządzania produkcją CL2000, wspierany przez nowoczesny system komputerowy, kontrolujący dystrybucję kilkuset tysięcy odzieży w każdym z zakładów.

■ W Państwa działalność wpisuje się również polityka proekologiczna.



- Absolutnie tak. Nasze zakłady to ekologiczne pralnie wodne, w których np. dozowanie środków piorących do wszystkich maszyn pralniczych kontrolowane jest automatycznie. Poza tym w sposób ciągły monitorujemy zużycie wody i temperaturę procesów. Jako jedyni w Polsce i jedni z pierwszych w Europie posiadamy całkowicie niewykorzystujące pary technologicznej. Dzięki temu ograniczamy straty energii, a tym samym emisję zanieczyszczeń do środowiska. Ponadto inwestujemy w zakup sprzętu i materiałów przyjaznych środowisku oraz podlegających recyklingowi. Od 2008 roku posiadamy certyfikat ISO 14001, który po-

twierdza naszą troskę o środowisko naturalne, która zresztą wpisuje się w misję firmy.

■ A Państwa misja brzmi...

- ...być najlepszą firmą, świadczącą wysokiej jakości usługi w utrzymaniu czystości i higieny różnych miejsc pracy i osób w nich zatrudnionych. Naszą ofertę staramy

się zawsze dostosować do potrzeb i wymagań klientów, pomagając im znaleźć najlepsze rozwiązanie.

■ Dbałość o wysoki poziom pracy przekłada się na uznanie klientów i niezależnych gremiów.

- Tak, jesteśmy laureatem wielu nagród, pretendujemy również do tytułu JAKOŚĆ ROKU. Stale dążymy do świadczenia najlepszych usług, co w obecnym, coraz bardziej konkurencyjnym świecie jest niezbędnym warunkiem odniesienia sukcesu. Chcemy budować markę Berendsen, która stanie się synonimem najwyższej jakości.

■ Dziękuję za rozmowę.
Marta Prusek-Galińska

BRANŻA MLECZARSKA | Produkty OKRĘGOWEJ SPÓŁDZIELNI MLECZARSKIEJ W NOWYM SĄCZU nominowane do tytułu JAKOŚĆ ROKU 2011

Wyjątkowy smak natury

Rozmowa z **Bożeną Załubską**, prezesem Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Nowym Sączu



■ Pani Prezes, OSM w Nowym Sączu otrzymała nominację do tytułu JAKOŚĆ ROKU 2011. Co oznacza dla Państwa to wyróżnienie?

- Jesteśmy zaszczyceni. Od zawsze wierzyliśmy, że jakość jest najlepszym sposobem na zdobycie długotrwałego zaufania klientów. Troszczymy się więc o nią zarówno w aspekcie technologii produkcji, przygotowania merytorycznego kadry, jak i oczywiście naszych produktów. Fakt ten potwierdzają m.in. wdrożone systemy zarządzania ISO 22000 i 14001.

■ Co poza jakością sprawia, że oferowane przez Państwa przetwory mleczne cieszą się uznaniem klientów?

- Naszą przewagą jest przede wszystkim surowiec – mleko z górskich terenów położonych z dala od ruchliwych dróg i zanieczyszczeń. Pochodzi ono głównie z małych gospodarstw, w których krowy mają zapewnione naturalne, pozbawione chemii czy nawozów żywienie i są wypasane na łąkach, a nie w bokсах – a to przekłada się na najwyższą jakość i wyjątkowy



smak naszych przetworów. Ponad 15% dostawców ma status certyfikowanych gospodarstw ekologicznych. Warto również zaznaczyć, że jako mały zakład nie prowadzimy przemysłowej produkcji – wciąż stosujemy tradycyjne receptury, a część oferowanych wyrobów wytwarzana jest przy użyciu ludzkich rąk. Nie stosujemy żadnych dodatków chemicznych – oferujemy w 100% naturalny nabiał, co jest ważne dla coraz szerszego grona konsumentów. Po nasze autentycznie pachnące łąką żółte masło przyjeżdżają klienci nawet z odległych regionów Polski!

■ OSM Nowy Sącz oferuje również specjalną linię produktów ekologicznych, dostępnych między innymi w sklepach ze zdrową żywnością.

- Ekologia jest naszą mocną stroną i za ten aspekt działalności byliśmy wielokrotnie nagradzani – m.in. przez Główny Inspektorat Ochrony Środowiska. W 2010 roku przyznano nam również tytuł Lidera Ekologii w ogólnopolskim rankingu zakładów mleczarskich. Oferujemy ekologiczne przetwory takie jak: mleko, śmietana, maślanka czy kefir oraz sery wędzone „Gazduś”.

■ Czy produkty OSM w Nowym Sączu są dostępne jedynie w południowej Polsce?

- Nie, nasze wyroby można znaleźć na półkach sklepów spożywczych w całej Polsce, m.in. w sieciach Real, Carrefour czy Tesco, a także poza granicami naszego kraju – w Czechach, Rumunii, na Słowacji i Węgrzech.

■ Dziękuję za rozmowę.
Magdalena Pułym

SYSTEMY BUDOWLANE | DECEUNINCK POLSKA pretenduje do tytułu EKO JAKOŚĆ ROKU 2011

Energię zachowaj dla siebie

deceuninck



Z roku na rok w gospodarce rynkowej rośnie świadomość ekologiczna. Producenci dokładają wszelkich starań, aby ich wyroby spełniały rygorystyczne normy ochrony środowiska. Ekologia bezpośrednio wpływa na ekonomię tak w biznesie, jak i w życiu codziennym. Deceuninck – światowy lider w produkcji innowacyjnych systemów budowlanych przeznaczonych na okna, drzwi, elewacje i tarasy wykonywanych w technologii PVC oraz kompozytu Twinson – to przedsiębiorstwo utożsamiające się z taką ideą.

Deceuninck działa na polskim rynku od 18 lat. Szerokie portfolio produktów dedykowane różnym rozwiązaniom estetycznym, konstrukcyjnym czy energooszczędnym jest efektem wielu lat intensywnych badań. Deceuninck korzysta z siły integracji w grupie, co pozwala na surową kontrolę każdego etapu produkcji – od procesu tworzenia mieszanki surowców, aż po finalny produkt. Z myślą o najbardziej wymagających Klientach w 2010 roku wprowadził do produkcji innowacyjny system profili okiennych Eforte/Inoutic, który dzięki swoim wyjątkowym parametrom pozwala osiągnąć współczynnik izolacji termicznej nawet Uf=0,95 W/(m²K). W praktyce oznacza to oszczędności na ogrzewanie sięgające 80% w porównaniu do kosztów ogrzewania budynku z okna-

mi starego typu, a co za tym idzie niebagatelny wpływ na ochronę naszego środowiska naturalnego. Eforte to również nieograniczone możliwości aranżacji przestrzeni. Klasyczny design, idealne proporcje i bogata paleta kolorów doskonale wpisują się w stylistykę każdego domu. Eforte został uhonorowany nagrodą TopBuilder2011.

Deceuninck to nie tylko profile okienne, ale także innowacyjne systemy tarasowe i elewacyjne wytwarzane w technologii Twinson®, kompozytu, który łączy w sobie piękno naturalnego drewna oraz trwałość i funkcjonalność PVC. Stanowi ekologiczną alternatywę dla drewna z zagrożonych lasów tropikalnych, co potwierdza certyfikat PEFC.

Wysoka jakość produktów potwierdzona szeregiem zarówno certyfikatów, jak i na-

gród oraz ich indywidualne zalety zostały zauważone przez kapitułę konkursu JAKOŚĆ ROKU. Firma ze swoimi produktami ubiega się o przyznanie tytułu EKO JAKOŚĆ ROKU 2011.

- Jakość oferowanych wyrobów ma dla nas znaczenie priorytetowe, dlatego też nominacja do tak prestiżowej nagrody jest dla firmy Deceuninck dużym wyróżnieniem. Liczymy, że zdobycie nagrody wzmocni nasze działania w budowaniu wizerunku firmy i zaufania do jej produktów na rynku – informuje **Agnieszka Chocaj**, koordynator ds. komunikacji i promocji Deceuninck Polska Sp. z o.o.

Innowacja i ekologia to najlepsza inwestycja w przyszłość – zaczynają zwracać się już dziś, a procentować będą przez wiele lat.

Monika Klimczyk

Ciśnienie na jakość

Sprężone powietrze niezbędne jest do funkcjonowania każdego zakładu przemysłowego czy rzemieślniczego. W dziedzinie pneumatyki ogromne znaczenie odgrywają aspekty energooszczędności kompresorów i całych stacji sprężonego powietrza. Jedną z najdynamiczniej rozwijających się firm w tej branży jest wielkopolski Pneumatik – autoryzowany przedstawiciel niemieckich firm BOGE i HANKISON, dostarczający sprężarki oraz urządzenia do uzdatniania sprężonego powietrza najwyższej klasy. Za doskonałą jakość spółka została nominowana do prestiżowego tytułu JAKOŚĆ ROKU 2011.



- Sprężarka powinna być nie tylko dobrej jakości czy objęta odpowiednim okresem gwarancji, ale również energooszczędna – mówi **Hieronim Wawrzyniak**, prezes zarządu Pneumatik S.A. - Dlatego oferujemy klientom stacje sprężonego powietrza z niską konsumpcją energetyczną, które eliminują czas pracy biegu jałowego (poboru energii bez produkcji sprężonego powietrza - przyp. red.). Ponadto, duża część energii po-

branej przez sprężarkę przekształca się w ciepło, które w znacznym stopniu może zostać odzyskane. Nowoczesne technologie zastosowane w naszych kompresorach pozwalają odzyskać aż 80-85% ciepła! – podkreśla prezes. - Klienci powinni zwracać również uwagę na optymalizację całego procesu sterowania. Innowacyjne rozwiązania zastosowane w naszych produktach redukują ilość przełączeń z cyklu pracy na

pracę w biegu jałowym oraz dopasowują działanie urządzenia na odpowiednim poziomie ciśnienia, warunkując odpowiedni pobór energii – dodaje.

Pneumatik oferuje również szeroki wachlarz usług ze szczególnym uwzględnieniem montażu oraz pełnego serwisu urządzeń z asortymentu firmy. - Naszym priorytetem jest zadowolenie klienta. Jestem przekonany, że dzięki kompleksowości i elastyczności będziemy dalej się rozwijać, oferując rozwiązania skrojone na miarę potrzeb najbardziej wymagających klientów – dodaje na zakończenie prezes Wawrzyniak.

Marta Prusek-Galińska

Recykling daje owoce



W dniu 16 września w Warszawie odbędzie się akcja „Recykling daje owoce”. Stare telewizory, zużyte baterie i świetlówki, makulaturę, szkło lub plastikowe butelki będzie można wymienić na jabłka, gruszki, śliwki i inne pyszne owoce!

- Celem naszej akcji jest zachęcanie do recyklingu i troski o czystość Warszawy oraz pokazanie, że dbając o środowisko naturalne, pielegnujemy także nasze zdrowie – informuje pomysłodawca i organizator akcji, ekolog **Dominik Dobrowolski**.

Aby otrzymać symboliczny 1 kg zdrowych owoców wystarczy przynieść na akcję na przykład zepsuty telewizor czy 10 butelek szklanych, plastikowych lub puszek aluminiowych.

- Wszystkie zebrane w trakcie akcji odpady zostaną poddane recyklingowi, dzięki czemu materiały w nich zawarte ulegną powtórnemu przetworzeniu. W ramach akcji planowane jest także stworzenie Galerii Recyklingu. Mieszkańcy Warszawy będą mogli bezpłatnie obejrzeć wystawę recyklingowych rzeźb autorstwa znanej artystki, Doroty Brodowskiej, wykonanych z odpadów – informuje **Joanna Mroczek**, rzeczniczka MPO w Warszawie.

Szczegóły akcji na stronach: www.cycling-recycling.eu oraz www.mpo.com.pl