

SILA INNOWACJI

Ekoinnowacje w energetyce



» **2**

Opakowanie ma znaczenie



» **3**

W 5/7 drogi do innowacyjności



Wielu z nas, oglądając w dzieciństwie amerykańskie filmy z gatunku science fiction, wyobrażało sobie, że jest bohaterem posiadającym pancerz o supermocy, uczestnikiem wyprawy do innej galaktyki, czy członkiem załogi statku podróżującego w czasie i przestrzeni. I choć dzisiaj daleko jesteśmy od dziecięcych marzeń, nauka udowadnia, że wytrwała praca i lata badań przybliżają nas do tego, co kiedyś było nieosiągalne. Minione pokolenia najlepiej obrazują rozmiary przeskoku technologicznego, jaki dokonał się przez ostatnie 50 lat. Wyciągając wnioski możemy przewidzieć, gdzie będziemy za kolejne pół wieku.

Ekspertyzy naukowe są długotrwałe i bardzo kosztowne. Ich wyniki końcowe pokazują natomiast, że warto na nie poczekać. Dziedzina B+R ma za zadanie zmodernizować polską gospodarkę. Ten model jest możliwy dzięki potężnym nakładom finansowym na eskalację nowych technologii i wdrożenie innowacyjnych projektów do świata codziennego.

Jesteśmy już w piątym roku finansowania Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka, przewidzianego na lata 2007-2013 i zbliżamy się do jego końca. Głównym założeniem inicjatywy było zwiększenie innowacyjności przedsiębiorstw, wzrost konkurencyjności polskiej nauki i zwiększenie jej roli w rozwoju gospodarczym oraz

poszerzenie udziału innowacyjnych produktów polskiej gospodarki na rynku międzynarodowym. Większość projektów realizowanych w ramach POIG znajduje się już w fazie końcowej. Pozostało niewiele do zrobienia w kwestii badań, analiz i wyciągania wniosków. Niektóre z nich zaowocowały licznymi zgłoszeniami patentowymi i już gotowymi rozwiązaniami, inne okazały się bardziej czasochłonne i wymagają dalszej pracy.

Najnowszy raport Ministerstwa Rozwoju Regionalnego dokonuje częściowego podsumowania realizacji programu. Na jego potrzeby Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego oddał w ręce beneficjentów aż 8,25 mld euro co stanowi 34,30 mld zł. Zatwierdzono 8 480 projektów na kwotę

32,16 mld zł, oraz podpisano 7 490 umów.

Z pewnością na wszystkie efekty trzeba będzie jeszcze poczekać do zakończenia projektów i wdrożenia ich wyników do krajowej gospodarki, ale już teraz wiadomo, że korzyści popłyną strumieniami. Dlatego przy okazji dyskusji nad przyszłym budżetem Unii Europejskiej wiele instytucji i przedsiębiorstw wiąże swoje plany oraz inwestycje z funduszami europejskimi na lata 2014-2020. Już dziś wiemy, że planowany budżet będzie o ok. 5% wyższy niż ten do dyspozycji w trwającym siedmioletnim. Przewiduje on również ponad 3% wzrost finansowania polityki spójności w stosunku do lat 2007-2013. Warto przypomnieć, że programy realizowane w ramach europejskich fun-

duz są opłacane właśnie z tego sektora. To oznacza więcej środków na rozwój polskiej gospodarki.

Obszary finansowania nie są jeszcze sprecyzowane, ale już teraz wiele organizacji realizujących projekty w ramach Innowacyjnej Gospodarki zapowiada kontynuowanie badań w latach 2014-2020. Daje to możliwości dalszego prowadzenia rozpoczętych działań oraz urzeczywistnienia ich w przemyśle, medycynie czy edukacji. Na pewno w pozyskiwaniu nowych środków pomoże doświadczenie zdobyte w tym zakresie. Świat biznesu jak i krąg naukowców wiąże wiele planów z nowym budżetem unijnym i już teraz rozpoczynają pracę nad innowacjami, mogącymi urzeczywistnić się dzięki wsparciu wspólnoty europejskiej.

Zespół wydań „Siły Innowacji” życzy wszystkim beneficjentom funduszy europejskich, obecnym i tym przyszłym, wielu prekursorskich idei, mogących zmienić oblicze polskiej i europejskiej gospodarki, a czytelnikom miłej lektury i pogłębiania wiedzy z zakresu nowych technologii.

Sylwia Stadler
Project manager
wydania Siła Innowacji

BIZNESRAPORT



Redaktor naczelny: Marcin Kałużny,
redaktor prowadzący: Krzysztof Stadler,
redaktor wydania: Monika Klimczyk,
project manager: Sylwia Stadler,
zespół: Natalia Zarzeka, Marta Prusek-Galińska, Katarzyna Czenczek, Magdalena Pułym, Łukasz Bąk, Łukasz Wilczek, Mateusz Klimek,
korekta: Julia Golasik, **DTP:** DASO.pl
wydawca: Public PR,
40-142 Katowice, ul. Modelarska 12,
tel./fax: 32/258 04 05, 258 20 66,
redakcja@biznesraport.com

SPIS TREŚCI:

W 5/7 drogi do innowacyjności.....	2
Ekoinnowacje w energetyce ...	2
ACMIN kuźnią naukowców.....	2
Opakowanie ma znaczenie.....	3
Nauka dla biznesu	3
Jedź na zdrowie!	3
Na ratunek sercu	3
Mała wielka innowacja.....	4
Innowacyjna koksownia.....	4
Sposób na korki	4
Inicjatorzy innowacji.....	4
Żywicowe innowacje.....	4

BRANŻA WYDOBYWCZA | WKG TRADING ubiega się o tytuł **JAKOŚĆ ROKU 2011**

Ekoinnowacje w energetyce

Rozmowa z **Tomaszem Będrowskim**, prezesem zarządu **WKG Trading Sp. z o.o.**

■ **Spółka WKG Trading wchodząca w skład grupy kapitałowej Minerals Mining Group S.A. powstała w 2002 roku, początkowo jako dystrybutor kamienia wapiennego wydobywanego w Raciszynie, aby w 2009 roku nabyć prawa do eksploatacji bogatej kopaliny. Co świadczy o wyjątkowości wydobywanego przez Państwo kamienia?**

- Złóża wapienia w Raciszynie posiadają unikatową cechę – wysoką czystość chemiczną. W rezultacie nasz kamień okazał się doskonałym sorbentem w przemyśle energetycznym w procesie odsiarczania spalin. Realizowana inwestycja o charakterze innowacyjnym dodatkowo podniesie właściwości sorpcyjne produkowanej mączki wapiennej.

■ **Ta innowacyjna technologia przyczyni się więc do poprawy stanu środowiska naturalnego?**

- Zgadza się. Wyjątkowe cechy naszego wapienia pozwolą uzyskać lepsze wyniki odsiarczania spalin przy znacznie ograniczonym strumieniu sorbentu, co w rezultacie spowoduje ogranicze-

nie emisji CO₂ do środowiska. Opatentowana przez nas metoda pozwoli produkować sorbenty o podwyższonej reaktywności, mające znacznie większe możliwości pochłaniania dwutlenku siarki, co w rezultacie obniży koszty związane z emisją zanieczyszczeń.

■ **W jaki sposób będzie wytwarzany sorbent?**

- Mączka wapienna poddawana jest procesowi aktywacji elektromagnetycznej. Zwiększona powierzchnia właściwa sorbentu przełoży się na znaczny wzrost wskaźnika reaktywności, sorpcji względnej i rozkładu ziarnowego. W efekcie uzyskujemy wysokoreaktywny sorbent znacznie efektywniejszy niż tradycyjna mączka wapienna spotykana na rynku.

■ **Na jakim etapie realizacji jest projekt?**

- W roku 2009 przy współpracy z jednostkami naukowo-badawczymi opracowaliśmy innowacyjną na skalę światową technologię. Projekt pozytywnie oceniony przez PARP uzyskał dofinansowanie w kwocie ponad 21 mln zł



w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka. Prace budowlane ruszyły w grudniu ubiegłego roku, a uruchomienie zakładu to koniec 2011 roku. Zakładana wydajność produkcyjna wynosi 250 tys. ton sorbentu rocznie, a w kolejnych latach wzrośnie dwukrotnie.

■ **Czy innowacyjne oraz proekologiczne działania spółki idą w parze z jakością?**

- Oczywiście. Wysoka jakość dotyczy zarówno naszego kruszywa jak i funkcjonowania przedsiębiorstwa. Wprowadzenie standardów zgodnych z wymogami ISO 9001:2008 było naturalną kolejną dynamicznego rozwoju firmy. Zintegrowany system zarządzania jakością zdecydowanie pomaga w codziennej działalności operacyjnej i jest niezbędny przy dalszym rozwoju firmy.

■ **Dziękuję za rozmowę.**
Magdalena Pułym

BADANIA I ROZWÓJ | AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA realizuje projekt **ACMIN**

ACMIN kuźnią naukowców

W ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka, działanie 2.1. „Rozwój ośrodków o wysokim potencjale badawczym” na Akademii Górniczo-Hutniczej w Krakowie, realizowany jest projekt pn. „Akademiczne Centrum Materiałów i Nanotechnologii” (ACMIN-AGH) współfinansowany ze środków Unii Europejskiej. Projekt ma na celu zbudowanie nowoczesnego instytutu naukowo-badawczego w dziedzinie nauki o materiałach oraz włączenie AGH, Uniwersytetu Jagiellońskiego i Politechniki Krakowskiej w obszar Europejskiej Przestrzeni Badawczej w dziedzinie zaawansowanych nanotechnologii materiałowych.

W oparciu o kilkuletnie konsultacje prowadzone w krakowskim środowisku akademickim przez kierownika projektu prof. Marka Szczerbę, zrodziła się koncepcja naukowo-organizacyjna i program badawczy ACMIN-AGH. Następnie wspólnie z Krakowskim Biurem Architektonicznym CZEGEKO powstał projekt oraz program funkcjonalno-użytkowy inwestycji. Wniosek Akademii Górniczo-Hutniczej o dofinansowanie projektu ACMIN otrzymał pozytywną rekomendację Zespołu Interdyscyplinarnego Ministerstwa Nauki i Szkolnictwa Wyższego oraz został zatwierdzony do finansowania na kwotę 25 mln euro przez Ministerstwo Nauki i Szkolnictwa

Wyższego oraz Rozwoju Regionalnego.

Wykonanie pierwszego etapu projektu związanego z inwestycją budowlaną zostało powierzono Konsorcjum WARBUD-Qumak, a oddanie budynku ACMIN-AGH do użytkowania planowane jest na I kwartał 2012 roku. W drugim etapie projektu nastąpi wyposażenie nowego obiektu w unikatowy sprzęt pomiarowy i aparaturę naukowo-technologiczną, w tym w urządzenia pracujące w pomieszczeniach wysokiej czystości z aparaturą do nanotechnologii i nanodiodystyki materiałowej.

Powstające Centrum Akademickie umożliwi prowadzenie badań nad nowymi materiałami i technologiami na najwyższym światowym po-



AGH

AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA
W KRAKOWIE

mie w oparciu o partnerską współpracę z wiodącymi laboratoriami w Europie i na świecie. Strategicznymi tematami badawczymi realizowanymi w ACMIN-AGH będą: nowe materiały konstrukcyjne i funkcjonalne na potrzeby przemysłu i budownictwa oraz ich niekonwencjonalne technologie wytwarzania. Drugi obszar badawczy to nanotechnologie wytwarzania materiałów i układów do zastosowań w technice, biomedycynie i ochronie środowiska.

Szczególnie ważna dla programu ACMIN jest strategia inwestycji w młodego człowieka, w wyniku której możliwe będzie uzyskanie warunków elitarnego rozwoju naukowców i inżynierów poprzez włączenie ich w międzynarodową przestrzeń badawczą w ramach interdyscyplinarnych projektów oraz powstanie w naszym kraju nowych kierunków kształcenia związanych z dziedziną nanotechnologii. Według planów ACMIN-AGH ma rozpocząć swoją działalność z dniem 1 stycznia 2013 roku.

Prof. Marek Szczerba
Kierownik Projektu ACMIN-AGH

OPAKOWANIA | EKOPAK PLUS pretenduje do tytułu JAKOŚĆ ROKU 2011

Opakowanie ma znaczenie

Rozmowa
z **Adrianą Maciejewską-Bondarewską**,
prezes zarządu
Ekopak Plus Sp. z o.o.



■ W życiu codziennym rzadko zwracamy uwagę na opakowanie produktu. Państwo jako producenci wiedzą, że pozornie zwykłe, tekturowe pudełko istotnie wpływa na jakość znajdującą się w nim zawartości.

- Zgadza się. Od opakowania zależy bardzo wiele. Przede wszystkim bez niego żaden produkt nie dostanie się ani do sklepu, ani do naszych domów. To ono umożliwia bezpieczny transport towaru, gwarantując, że dotrze w nienaruszonym stanie do klienta oraz, co również ważne, pozwala wyeksponować go na półkach sklepowych.

■ Jakie opakowania i dla kogo produkuje Ekopak Plus?

- Tworzymy kartony z tekstury wielowarstwowej w po-

staci pudeł fasonowych i klawpowych z białym lub szarym pokryciem i nadrukiem offsetowym oraz standy reklamowe. Dzięki dbałości o najwyższą jakość naszych opakowań oraz elastyczności i szybkości działania, w ciągu 7 lat zdobyliśmy zaufanie producentów sprzętu AGD, porcelany, producentów papieru, szkła, płytek ceramicznych czy zabawek. Współpracujemy również z najlepszym polskim projektantem – Maciejem Ziemiem. Krecje jego autorstwa są zabezpieczone przed zniszczeniem dzięki naszym opakowaniom, wkrótce także z innowacyjną powłoką z nanocząsteczkami srebra.

■ To innowacyjna technologia na polskim rynku. Skąd pomysł na wzbogacenie tekstury nanosrebrem?

- Kilka lat temu nawiązaliśmy współpracę z Politechniką Gdańską. Razem z badaczami z tej uczelni opracowaliśmy sposób wykorzystania nanosrebra w opakowaniach kartonowych. Nasz projekt został wsparty dotacją Unii Europejskiej w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka. Opatentowaliśmy tę technologię i konstruujemy pierwszą na świecie maszynę do nanoszenia powłoki nanocząsteczek srebra na teksturę. Już wkrótce nasze opakowania będą na półkach sklepów w całej Europie.

■ Co daje powłoka nanosrebra na opakowaniu kartonowym?

- Przede wszystkim nadaje teksturze własności antybakteryjne oraz antygrzybicze. Dzieje się tak, ponieważ nanosrebro aktywnie oddziałuje na chroniony produkt, hamując procesy enzymatyczne bakterii, przez co skutecznie uniemożliwia wzrost mikroorganizmów. To bardzo istotne w procesie przechowywania artykułów spożywczych, zabawek, papieru czy delikatnych tkanin – nasze opakowania sprawiają, że zachowują one swoje pierwotne właściwości przez dłuższy czas.

■ Często po wyjęciu oryginalnej zawartości z opakowania kartonowego, wykorzystujemy je do przechowywania innych przedmiotów. Czy warstwa nanosrebra ochroni również i je?

- Oczywiście! Tworząc kartony nowej generacji, chcemy równocześnie wpłynąć na sposób myślenia Polaków o opakowaniach. Te pudełka mogą nam służyć latami, chroniąc nasze ubrania, dziecięce zabawki oraz inne przedmioty przed bakteriami. Jednocześnie taki sposób korzystania z opakowań wpływa korzystnie na otaczające nas środowisko naturalne – wykorzystując je w sposób wytworzący mniej odpadów.

■ W jaki jeszcze sposób można wykorzystać właściwości nanosrebra?

- Nasze dotychczasowe badania pokazują, że nanocząsteczki srebra z powodzeniem można stosować nie tylko w opakowaniach, ale także w budownictwie oraz filtrach powietrza np. tych wykorzystywanych w odkurzaczach. To jednak dopiero początek możliwości, które da nam nanosrebro. Dalsze prace nad tą technologią z pewnością szerzej pokażą tkwiący w nim potencjał.

■ Dziękuję za rozmowę.
Magdalena Pułym

Nauka dla biznesu

Projekt kluczowy PKAERO symbolizuje zmiany zachodzące w relacji nauka – biznes. Jego efekty świadczą o doskonałej współpracy nauki z sektorem przemysłu lotniczego zrzeszonego w klastrze firm Dolina Lotnicza. Ten innowacyjny projekt pn. „Nowoczesne technologie materiałowe stosowane w przemyśle lotniczym” finansowany ze środków strukturalnych UE programu POIG, koordynowany jest przez Politechnikę Rzeszowską będącą laureatem konkursu JAKOŚĆ ROKU 2010 oraz laureatem Konkursu Fundusze i Nauka. Kierownikiem projektu jest dr hab. inż. Romana Ewa Śliwa, prof. PRZ.

Cel strategiczny projektu to ukierunkowanie realizowanych w kraju prac badawczych z branży lotniczej, na dziedziny w decydujący sposób wpływające na poprawę pozycji konkurencyjnej polskiej gospodarki. Realizacja projektu odbywa się przy współpracy blisko czterystu wykonawców z jedenastu uczelni i instytutów zrzeszonych w Centrum Zaawansowanych Technologii AERONET Dolina Lotnicza. Zaawansowane prace badawcze prowadzone są w ścisłej współpracy z przedstawicielami firm lotniczych usytuowanych w Polsce. Projekt ma na celu dostarczenie krajowemu przedsiębiorstwu z branży lotniczej nowoczesnych materiałów i technologii. Badania ukierunkowane są na opracowanie innowacyjnych rozwiązań w polskim lotnictwie wpływających na jego rozwój. Uczelni pracują nad uzyskaniem lepszych i bardziej wytrzymałych ma-

teriałów kompozytowych (polimerowych, ceramicznych i metalicznych) funkcjonujących w warunkach eksploatacji samolotu. Badania obejmują również „materiały inteligentne” reagujące na uszkodzenia oraz potrafiące adaptować się do panujących w otoczeniu warunków. Naukowcy ulepszają także wykorzystywane w lotnictwie stopy metali oraz opracowują nowoczesne technologie obróbki zaawansowanych materiałów stosowanych w przemyśle.

Specyfikę projektu PKAERO określają wskaźniki formułowania jego celów m.in. w realizacji prac magisterskich, doktorskich i habilitacyjnych sprzężonych z projektem, prezentowaniu wyników w renomowanych publikacjach naukowych, wypracowaniu rozwiązań patentowych czy wyników badań będących podstawą przyszłych wdrożeń w przemyśle.

Lukasz Wilczek



Jedź na zdrowie!

Niezwykle istotnym elementem dobrze zbilansowanej diety jest obecność odpowiednich składników odżywczych w pożywieniu. To od nich bezpośrednio zależy stan naszego zdrowia. Zachodniopomorski Uniwersytet Technologiczny realizuje projekt badawczy, którego celem jest opracowanie metody produkcji prozdrowotnych dodatków funkcjonalnych do żywności. Dzięki nim branża spożywcza wzbogaci swoje produkty o substancje niezbędne dla prawidłowego funkcjonowania organizmu.



Współpraca środowiska akademickiego z partnerami gospodarczymi prowadzona jest dwutorowo. Przede wszystkim otrzymywane od krajowych producentów przyprawy są badane pod kątem ich potencjalnych właściwości przeciwutleniających. Dodatkowo w ostatnim roku realizacji projektu, wszyscy zainteresowani współpracą przedsiębiorcy z branży spożywczej, będą mogli zweryfikować skuteczność działania opracowanych prozdrowotnych dodatków funkcjonalnych, testując je na swoich produktach. Działanie to pozwoli ostatecznie ocenić zainteresowanie środowiska biznesowego nabyciem praw do tej innowacyjnej technologii.

Efektom projektu, oprócz nowych dodatków do żywności funkcjonalnej, ma być atrakcyjna, z punktu widzenia rynku i gospodarki, technologia wytwarzania immobilizowanych NNKT oraz bakterii probiotycznych, a także utrwalenie partnerskiej współpracy pomiędzy nauką i gospodarką.

Oprac. Magdalena Pułym

Więcej na:
www.probiokap.zut.edu.pl
www.cbimio.zut.edu.pl

BIOMEDYCYNĄ | Projekt FLAWOPIRYNA

udowadnia zbawienne działanie flawonoidów

Na ratunek sercu

Rozmowa
z **Mikołajem Gurdałą**,
managerem projektu
FLAWOPIRYNA
oraz z dr. n. med.
Marcinem Różalskim,
koordynatorem badań
na Uniwersytecie
Medycznym w Łodzi

■ FLAWOPIRYNA to projekt badawczy realizowany przez konsorcjum trzech łódzkich uczelni, którego liderem jest Uniwersytet Medyczny. Co było impulsem do wspólnych działań w ramach tego przedsięwzięcia?

- MG: Naukowcy pracujący w tych instytucjach postanowili wypełnić niszę na rynku farmaceutycznym w zakresie leków kardioprotekcyjnych. Obecnie najpopularniejszym preparatem przeciwplytkowym jest aspiryna, jednak jej możliwości lecznicze są ograniczone, a alternatywne leki są znacznie droższe. My postanowiliśmy stworzyć bezpieczne, nietoksyczne leki roślinne, które mają zabezpieczać przed chorobami układu krążenia. Rozpoczęcie badań umożliwiło nam finansowanie projektu z Programu Innowacyj-



na Gospodarka. Prace ruszyły w październiku 2009 roku i zaplanowane zostały na 3 lata.

■ Jakie są główne założenia FLAWOPIRYNY?

- MR: Celem prowadzonych badań jest opracowanie trzech preparatów polifenolowych o pochodzeniu roślinnym, które mają mieć właściwości przeciwplytkowe i kardioprotekcyjne. Liczymy, że wyniki projektu pozwolą na stworzenie suplementów diety lub leków, kierowanych do osób z podwyższonym ryzykiem chorób układu krążenia. Zadaniem opracowanych produktów będzie hamowanie nadaktywności płytek krwi, która powoduje tworzenie się skrzepów blokujących naczyń wieńcowe w sercu. Dzięki temu ograniczymy ryzyko miażdżycy i zawału serca.

■ Na czym polega innowacyjność opracowywanych preparatów?

- MR: W tej grupie pacjentów nie stosowano wcześniej powszechnie związków pochodzenia roślinnego. Nowością jest więc wykorzystanie

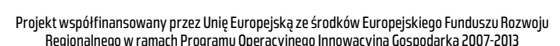
do tego celu flawonoidów. Korzystając dodatkowo z surowców krajowych, osiągnęliśmy niski koszt wytworzenia, co w przyszłości oznacza niewielką cenę gotowego preparatu.

■ W jaki sposób zamierzają Państwo wprowadzić te nowości na rynek farmaceutyczny?

- MG: Istotnym elementem projektu jest właśnie komercjalizacja wyników badań. Grupa naukowców zainteresowanych dalszym rozwojem opracowanych produktów, planuje powołać samodzielną spółkę, która wystąpi do uczelni z prośbą o udzielenie licencji na rezultaty FLAWOPIRYNY i zajmie się profesjonalnie przygotowaniem preparatów do wejścia na rynek.

Okres przeznaczony na realizację projektu nie pozwala na zarejestrowanie gotowych leków, do tego potrzebna jeszcze wielu specjalistycznych testów. Gwarancją kontynuowania badań ma być samodzielny podmiot gospodarczy.

■ Dziękuję za rozmowę.
Sylwia Stadler



PRODUKCJA MASZYN | INFOSTER PROJECT nominowany do tytułu JAKOŚĆ ROKU 2011

Mała wielka innowacja

Zgodnie z aktualnym ustawodawstwem, w większości państw na świecie znacznie zwiększono opodatkowanie papierosów i wyrobów tytoniowych. Dlatego na rynek wkracza nowa myśl technologiczna, spotykana dotychczas tylko w USA – maszyna do produkcji papierosów na własne potrzeby wielkości zwykłego automatu do kawy. Pomysłodawcą i wykonawcą tego nowatorskiego projektu jest firma INFOSTER PROJECT Sp. z o.o. z Tarnowa.

Technologia działania i produkcji maszyny Infoster RYO PAP25 została objęta ochroną Urzędu Patentowego RP. Została zaprojektowana tak, aby zastąpić powolne i żmudne „skręcanie” papierosów w domu. W czasach gdy ceny rosną w zawrotnym tempie, maszyny pozwalają czerpać zyski z własnej produkcji papierosów. Urządzenie to jest niezwykle proste w obsłudze. Należy jedynie uzupełnić zasobnik tytoniu oraz magazyn gилz i otrzymuje się gotowy produkt. Maszyna pracuje z prędkością 25 sztuk na minutę, co oznacza, że karton papierosów uzyskujemy po niecałych ośmiu minutach pracy automatu! – To świetna alternatywa dla ko-

mercyjnych, drogiej papierosów obłożonych wysoką akcyzą. Dzięki temu, że klient kupuje półprodukty i sam przygotowuje papierosy, karton może być tańszy nawet o 2/3 ceny – mówi Krzysztof Gawron, prezes zarządu INFOSTER PROJECT Sp. z o.o.

Maszyny te są najbardziej innowacyjnymi, niezawodnymi i w pełni zautomatyzowanymi urządzeniami do wytwarzania papierosów. Elegancki wygląd, niewielkie gabaryty – 150 x 120 x 60 cm i około 120 kg wagi powodują, że mogą stać się praktycznie w każdym miejscu – w sklepach z tytoniem, klubach tytoniowych, tabakarniach oraz sieciach sprzedaży detalicznej artykułów tytoniowych. Solidnie wykonane i niezwykle łatwe w obsłudze duży ekran dotykowy, który przeprowadzi klienta przez cały proces krok po kroku, to tylko niektóre z zalet tego urządzenia.

Rynek tytoniowy ciągle się zmienia, a maszyny INFOSTERU pozwalają podnieść konkurencyjność i pomagają w jego zdobyciu. Tylko jeden automat do produkcji



papierosów pozwala aż na 300% zwrotu inwestycji przez pierwszy rok eksploata-



nia oraz zwiększa potencjał pozyskiwania nowych klientów w sklepach z artykułami tytoniowymi. – Urządzenie cieszy się niezwykłym zainteresowaniem kontrahentów z całego świata. Podpisaliśmy już kontrakt na dostawy do USA, prowadzimy obecnie rozmowy z klientami z Hiszpanii, Argentyny i Wielkiej Brytanii, którzy są zainteresowani zakupem dużej ilości maszyn, ponieważ zapotrzebowanie na tanie papierosy w tych krajach jest bardzo wysokie, ale i w Polsce jest spore zainteresowanie – podkreśla Krzysztof Gawron.

Mateusz Klimiec

NIEMOŻLIWE NIE ISTNIEJE

To motto INFOSTER. Firma słynie z innowacyjnych rozwiązań technologicznych. Linia produkcyjna do spawania paneli ciepłowniczych wielkości boiska piłkarskiego z wykorzystaniem laserów czy jedyna na świecie maszyna do produkcji znaków drogowych sterowana komputerowo, to tylko niektóre z nich. – W każdym obszarze naszej działalności kładziemy szczególny nacisk na jakość nie tylko stosowanych komponentów, ale i całych technologii. Jednak za największy sukces INFOSTERU uważam kadre, bo to ludzie, ich kreatywność i bezcenna wiedza są motorem napędzającym całą firmę. Jestem przekonany, że dzięki nastawieniu na nowoczesność będziemy dynamicznie się rozwijać i zdobywać kolejne rynki – podkreśla Krzysztof Gawron.

Innowacyjna koksownia

Budowa nowoczesnej i przyjaznej środowisku baterii w Koksowni Częstochowa Nowa dobiegła końca. To efekt wielkiej i innowacyjnej inwestycji prowadzonej przy wykorzystaniu unijnych funduszy. Dzięki temu koksownia zwiększy liczbę pracowników, a jej moc produkcyjna wzrośnie o 100%.

– Prace badawcze są częścią projektu „Inteligentna Koksownia Spełniająca Wymagania Najlepszej Dostępnej Techniki”, zakładającej współpracę świata nauki z przemysłem i służącego opracowaniu efektywnych i ekologicznych rozwiązań dla polskiego koksownictwa. Dlatego też ponad jedna czwarta kosztów (48 mln zł) pokryta została unijną dotacją z Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka. Priorytetem jest redukcja emisji zanieczyszczeń oraz zmniejszenie ilości gazu używanego w procesie produkcji. Poprzez optymalne wykorzystanie surowców i energii zostaną spełnione wymogi środowiskowe polskie i unijne, a przy tym firma będzie działać ekonomicznie – mówi Tadeusz Wenecki, prezes zarządu Koksowni Częstochowa Nowa.

Generalnym Realizatorem Inwestycji jest ZARMEN – lider branży budownictwa przemysłowego, znany z nowatorskiego podejścia do rozwiązań technologicznych dla

ZARMEN



przemysłu i jednocześnie cieszący się opinią solidnego wykonawcy infrastruktury przemysłowej.

Po uruchomieniu nowoczesnej baterii, częstochowska koksownia zwiększy dwukrotnie moc produkcyjną do ok. 500 tys. ton rocznie. Ponadto inwestycja umożliwi wytwarzanie koksu odlewniczego, dotąd produkowanego tylko przez jeden zakład w Polsce.

– Podstawą naszego sukcesu jest innowacyjne podejście do działania i nastawienie na ciągły rozwój z zachowaniem zasad BHP i ochrony środowiska. W kolejnych latach planujemy budowę następnej baterii, by docelowo wytwarzać ponad 1 mln ton koksu rocznie – mówi prezes Wenecki.

Magdalena Pułym

Sposób na korki

Zamiast stać w miejskich korkach, skorzystaj z AutoMapy, która dzięki technologii LiveDrive! pokona utrudnienia na drodze. Ponadto jest pierwszym systemem nawigacji satelitarnej, który zawiera trójwymiarowe wizualizacje budynków w miastach całej Europy – lokuje to produkt w ścisłej, światowej czołówce samochodowych systemów nawigacyjnych.

AutoMapa®

AutoMapa to niezwykle przydatne narzędzie do walki z ulicznymi korkami. Oprócz danych drogowych dostępnych w czasie rzeczywistym dzięki technologii LiveDrive!, zawiera najpełniejszą na rynku bazę statystycznych danych drogowych – SmartRoutes. Program w czytelny sposób prezentuje kierowcy natężenie ruchu ulicznego, informując jednocześnie o korkach, wypadkach i innych utrudnieniach w podróży. Ułatwia to ocenę sytuacji i podjęcie decyzji: czy pozostać na pierwotnej trasie, skorzystać z objazdów czy wręcz z całkowicie innej, automatycznie wyznaczonej drogi.

Dokładność AutoMapy przejawia się nie tylko w najaktualniejszych informacjach drogowych i nawigacyjnych, ale również w dbałości o detale. Przykładowo liczba kształtów pojedynczych budynków w systemie przekracza 3 mln., a ilość

punktowych adresów konkretnych miejsc osiągnęła bezkonkurencyjny poziom blisko 3 mln. rekordów.

AutoMapa to również największa i najpełniejsza na rynku baza Użytecznych Punktów – POI, która zawiera blisko 650 tys. pozycji. Ponadto jako jedyna zawiera spis ponad 20 tys. sygnalizatorów świetlnych.

Dane wykorzystywane w opisywanej nawigacji, aktualizowane są 6 razy w roku. Co ważne, zawsze zawierają one mapy w najnowszych, dostępnych specyfikacjach przygotowanych przez liderów polskiego i światowego rynku map: Geosystems oraz NAVTEQ.

Wszystkie te atuty wpłynęły na nominację produktu do tytułu JAKOŚĆ ROKU SREBRO. Podsumowując, z AutoMapą łatwo odnajdziesz cel podróży i dotrzesz do niego bez przeszkód.

Oprac. Monika Klimczyk

Inicjatorzy innowacji

ADM Consulting Group już od blisko czterech lat przyczynia się do budowania sukcesu polskich firm dzięki inicjowaniu innowacyjnych rozwiązań oraz pozyskiwaniu środków finansowych na ich wdrożenie i rozwój. Spółkę tworzy grupa najlepszych ekspertów zajmujących się specjalistycznym doradztwem biznesowym. Ukoronowaniem sukcesów firmy jest tegoroczna nominacja do tytułu JAKOŚĆ ROKU ŻŁOTO.

Przewagą ADM Consulting Group jest doświadczenie w pozyskiwaniu kapitału dla firm, w tym poprzez dotacje UE oraz skuteczność działania, wynikająca ze sposobu w jaki spółka rozumie pojęcie doradztwa.

– Nawiązując z nami współpracę, klienci zyskują partnera biznesowego – doradcę, który poprowadzi projekt od pomysłu i jego optymalnego „poukładania”, poprzez nadzór nad jego wdrożeniem i realizację, aż po sfinalizowanie transakcji, czy rozliczenie unijnych dotacji – mówi Daniel Pawelec, dyrektor zarządzający ADM Consulting Group – Dodatkowo bierzemy czynny udział w kojarzeniu przedsiębiorstw z jednostkami naukowymi i badawczorozwojowymi oraz koordynujemy prace tych jednostek w projektach wykorzystujących wyniki prac badawczych – dodaje.



Fundusze Unijne dostępne w ostatnich latach dla polskich firm były istotnym impulsem do podjęcia odważnych, często innowacyjnych przedsięwzięć przez przedsiębiorców i podobnie zapewne będzie również w przyszłości. Planowana wartość środków pomocowych z UE jakie Polska miałaby otrzymać na lata 2014-2020 jest jeszcze większa niż poprzednio. Jeśli chodzi o sposób ich wydatkowania, to przewiduje się, że zwiększone zostaną alokacje na instrumenty zwrotne, dofinansowujące np. fundusze poręczeniowe, inwestycyjne, pożyczkowe itp. – mówi Daniel Pawelec.

W bieżącym roku ADM Consulting ma zamiar uzyskać status autoryzowanego doradcy dla rynku NewConnect oraz Catalyst.

Natalia Zarzeka

Żywicowe innowacje



Zaawansowane technologie wymagają nowoczesnych materiałów, a materiałowe działania powinny przejawiać się nie tylko w innowacyjności samego produktu,

ale także w sposobie jego otrzymywania, minimalnej ingerencji w środowisko naturalne oraz ekonomii. Takimi materiałami są właśnie nienasycone żywice poliestrowe wykonane na bazie recyklatu PET, które ze względu na dobre parametry mechaniczne, termiczne oraz chemooporność, stanowią fundament sukcesu firmy LERG.

Ponad 70-letnie doświadczenie w branży tworzyw sztucznych, zapewnia spółce przewagę wśród producentów i eksporterów żywic syntetycznych o szerokim zastosowaniu.

Na uwagę zasługuje fakt, że produkcja żywic metodą utylizacji tworzywa typu PET, oparta na wykorzystaniu plastikowych butelek, przyczynia się znacząco do ochrony środowiska naturalnego. – Ilość recyklatu jaką zużywamy rocznie, można wyobrazić sobie jako 25 km odcinek drogi, wyłożony zużytymi butelkami – mówi Agnieszka Kozubek-Bespałenko, dyrektor generalny LERG S.A. – Klienci mają zatem wybór między żywicami na bazie materiałów wtór-

nych lub wyprodukowanych z czystych surowców. Oba rodzaje można zakupić w naszej firmie – dodaje.

W oparciu o metodę z zagospodarowaniem recyklatów powstają żywice pod marką handlową ESTROMAL, które jako produkty nowoczesne, w pełni ekologiczne i posiadające znakomite parametry wytrzymałościowe, zostały nagrodzone wieloma prestiżowymi nagrodami.

W tym roku za markę ESTROMAL firma otrzymała nominację do tytułu JAKOŚĆ ROKU SREBRO. Jest to docenienie spółki za rozwój produktów proekologicznych oraz sprawnie prowadzoną politykę proaktywną.

Sylwia Stadler