

230

DECYZJA Nr 423/MON MINISTRA OBRONY NARODOWEJ

z dnia 27 grudnia 2005 r.

w sprawie wprowadzenia odznaki pamiątkowej i oznaki rozpoznawczej 16 Pomorskiego pułku artylerii w Braniewie

Na podstawie § 4 ust.1 i 2 zarządzenia Nr 28/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 21 maja 1996 r. w sprawie odznak pamiątkowych i odznak absolwentów oraz odznak dla celów rozpoznawczych w Siłach Zbrojnych Rzeczypospolitej Polskiej (Dz. Rozk. MON poz.178 oraz z 1998 r. poz. 64) — po zasięgnięciu opinii Komisji Historycznej do spraw Symboliki Wojskowej — ustala się, co następuje:

1. Wprowadza się odznakę pamiątkową, zwaną dalej „odznaką”, i odznakę rozpoznawczą, zwaną dalej „odznaką”, 16 Pomorskiego pułku artylerii w Braniewie.

2. Zatwierdza się:

- 1) wzór odznaki, stanowiący załącznik Nr 1 do decyzji;*

- 2) wzór legitymacji odznaki, stanowiący załącznik Nr 2 do decyzji;*

- 3) wzór oznaki, stanowiący załącznik Nr 3 do decyzji.*

3. Nadaje się regulamin odznaki, stanowiący załącznik Nr 4 do decyzji.*

4. Decyzja wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia.

Minister Obrony Narodowej: *R. Sikorski*

* Załączniki zostały rozesłane do zainteresowanych adresatów poza Dziennikiem Urzędowym.